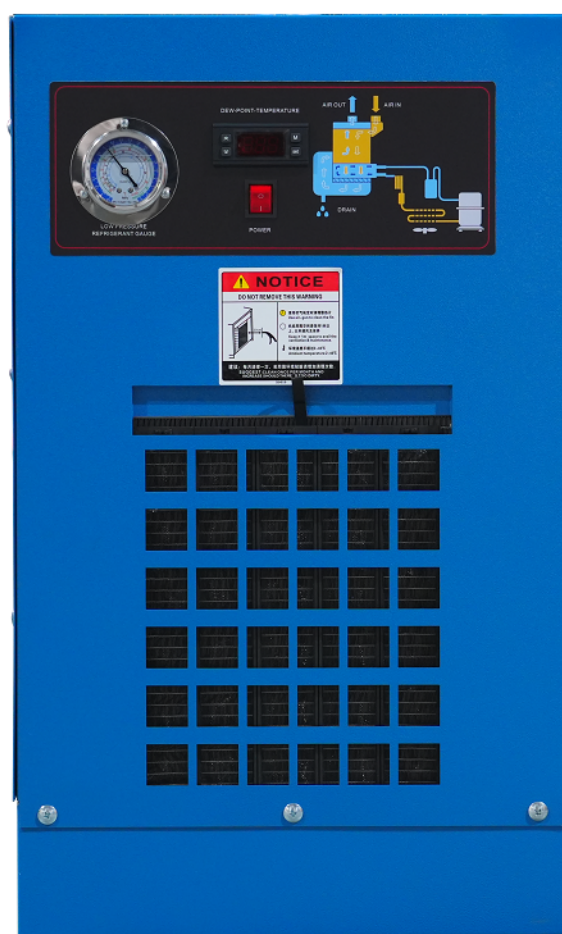


Sécheur d'air comprimé frigorifique DM015APF

Sécheur d'air frigorifique









SPECIFICATIONS DU PRODUIT

Capacité de traitement d'air nominale	1,5 Nm ³ /min
Pression de service nominale / maximale	0,7 MPa / 1,0 MPa
Température d'entrée nominale / maximale	45 °C / 55 °C
Point de rosée sous pression (PDP)	2-10 °C
Type d'échangeur thermique	Échangeur thermique à plaques-ailettes en aluminium
Réfrigérant	R134a
Spécification d'alimentation	220 V / 1 PH / 50 HZ
Puissance totale de la machine	0,7 kW
Puissance du ventilateur	180 W

Description du produit

Aperçu du produit

Ce sécheur d'air frigorifique DM015APF est un équipement professionnel de purification de l'air comprimé, conçu pour éliminer efficacement l'humidité, la vapeur d'eau et les condensats de l'air comprimé. Offrant des performances stables, une structure compacte et une utilisation facile, il répond parfaitement aux besoins de purification des systèmes d'air comprimé de petite et moyenne taille, protégeant les équipements pneumatiques en aval, les tuyauteries et les instruments de précision contre la corrosion, le gel et le colmatage, et garantissant la stabilité des opérations de production.

Caractéristiques du produit

- **Refroidissement efficace et point de rosée stable** : Adopte des compresseurs de marques de renommée mondiale et des échangeurs thermiques à plaques-ailettes en aluminium haute performance pour assurer une sortie stable du point de rosée sous pression entre 2 et 10 °C.
- **Économie d'énergie et haute efficacité** : Le système de réfrigération optimisé et la conception de l'échange thermique réduisent considérablement la consommation d'énergie tout en minimisant la perte de charge du système.
- **Drainage automatique intelligent** : Équipé d'une vanne de vidange électronique automatique pour évacuer les condensats en temps voulu, évitant l'accumulation d'eau et garantissant la qualité de l'air.
- **Conception compacte et durable** : Petite empreinte au sol, installation facile sans fondation. Le boîtier est traité contre la corrosion pour une durabilité accrue dans divers environnements industriels.
- **Réfrigérant écologique** : Utilise le réfrigérant R134a, sûr et conforme aux normes environnementales internationales.

Objectif principal et secteurs d'activité

Objectif principal :

Refroidir l'air comprimé et éliminer la vapeur d'eau et les impuretés pour fournir un air pur et sec, garantissant le fonctionnement normal des outils pneumatiques et des processus de production.

Secteurs d'activité :

- Fabrication de machines et automatisation industrielle
- Industrie électronique et traitement d'instruments de précision
- Transformation des aliments et des boissons
- Ateliers de peinture au pistolet et de traitement de surface
- Industrie du textile et de l'emballage
- Systèmes d'air comprimé industriels généraux

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous

possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609