

Sécheur d'air frigorifique au CO2 personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant











Description du produit

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les sécheurs d'air frigorifiques et les sécheurs d'air à dessiccant, Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL s'engage à fournir des solutions de sécheurs d'air frigorifiques au CO2 personnalisées non standard de haute qualité, adaptées à vos besoins industriels spécifiques. Nos sécheurs d'air frigorifiques pour CO2 sont spécialement conçus pour éliminer l'humidité et les impuretés du dioxyde de carbone gazeux, garantissant la stabilité et la sécurité de vos processus de production, tout en respectant les normes internationales telles que CE et ISO 9001.

Secteurs d'activité concernés

Nos sécheurs d'air frigorifiques au CO2 personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries nécessitant un gaz CO2 sec et pur, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie agroalimentaire : Pour les boissons carbonatées, la conservation des aliments et le transport en chaîne du froid, garantissant la sécurité alimentaire et prolongeant la durée de conservation.
- Industrie pétrochimique, pétrolière et gazière : Adaptés aux processus de compression, de récupération et de réinjection

de CO₂, protégeant les équipements contre la corrosion et garantissant un fonctionnement stable.

- Industrie des semi-conducteurs : Utilisés dans le nettoyage au CO₂ supercritique, les tests de puces et le contrôle de la température des salles blanches, répondant aux exigences strictes de haute précision et de bas point de rosée.
- Industrie pharmaceutique : Fourniture de gaz CO₂ propre et sec pour la production et l'emballage de médicaments, conformément aux normes d'hygiène et de sécurité.
- Industrie du traitement de l'eau et de la protection de l'environnement : Appliqués à la purification du CO₂ et au contrôle des émissions, contribuant à une production écologique et à faible émission de carbone.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Nous adhérons à un concept de personnalisation orienté client. Il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie concevra et configurera le sécheur d'air frigorifique au CO₂ le plus adapté à vos besoins, garantissant une parfaite adéquation avec votre ligne de production :

- Capacité de traitement du CO₂ (Nm³/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée.
- Point de rosée sous pression requis (de 2 °C à -40 °C, ou plus bas selon vos besoins spécifiques).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation et exigences particulières telles que l'antidéflagration ou l'anticorrosion).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que ASME, CE, FDA pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de refroidissement, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie).

Matériaux et accessoires en option

Pour garantir la durabilité, la résistance à la corrosion et la haute efficacité de l'équipement, nous proposons une variété de matériaux et d'accessoires optionnels de haute qualité, vous permettant de choisir en fonction des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements alimentaires, pharmaceutiques et corrosifs).
- Matériau de l'échangeur thermique : Plaques-ailettes en aluminium (standard), tube en cuivre avec ailettes en aluminium, acier inoxydable (pour une forte corrosion et des exigences d'hygiène élevées).
- Matériau de la tuyauterie : Acier au carbone, acier inoxydable, cuivre (selon la corrosivité du fluide et la pression de service).

Accessoires optionnels

- Compresseur : Bitzer, Hitachi, Danfoss (marques de renommée internationale, haute fiabilité et efficacité énergétique).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, fonction de surveillance à distance (en option) pour une utilisation et un entretien faciles.
- Réfrigérant : Réfrigérant respectueux de l'environnement tel que R134a, R407c, R410a (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone nul, conforme aux normes EPA/SNAP).
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée, vanne de vidange automatique anti-colmatage, séparateur centrifuge, indicateur d'humidité visuel, filtre de précision (pour améliorer davantage la pureté du gaz).
- Système de refroidissement : Refroidi par air (standard), refroidi par eau (en option, adapté aux environnements à température ambiante élevée).

Nos avantages

Forts de plusieurs années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé, nous

disposons d'une équipe technique professionnelle et d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sècheurs d'air frigorifiques pour CO2 personnalisés subissent des tests à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine pour garantir des performances stables et un fonctionnement fiable. Nous fournissons également un support technique 24h/24 et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sècheurs d'air frigorifiques au CO2 personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins de production uniques.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos

clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609