

Sécheur à dessiccant pour hydrogène personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant

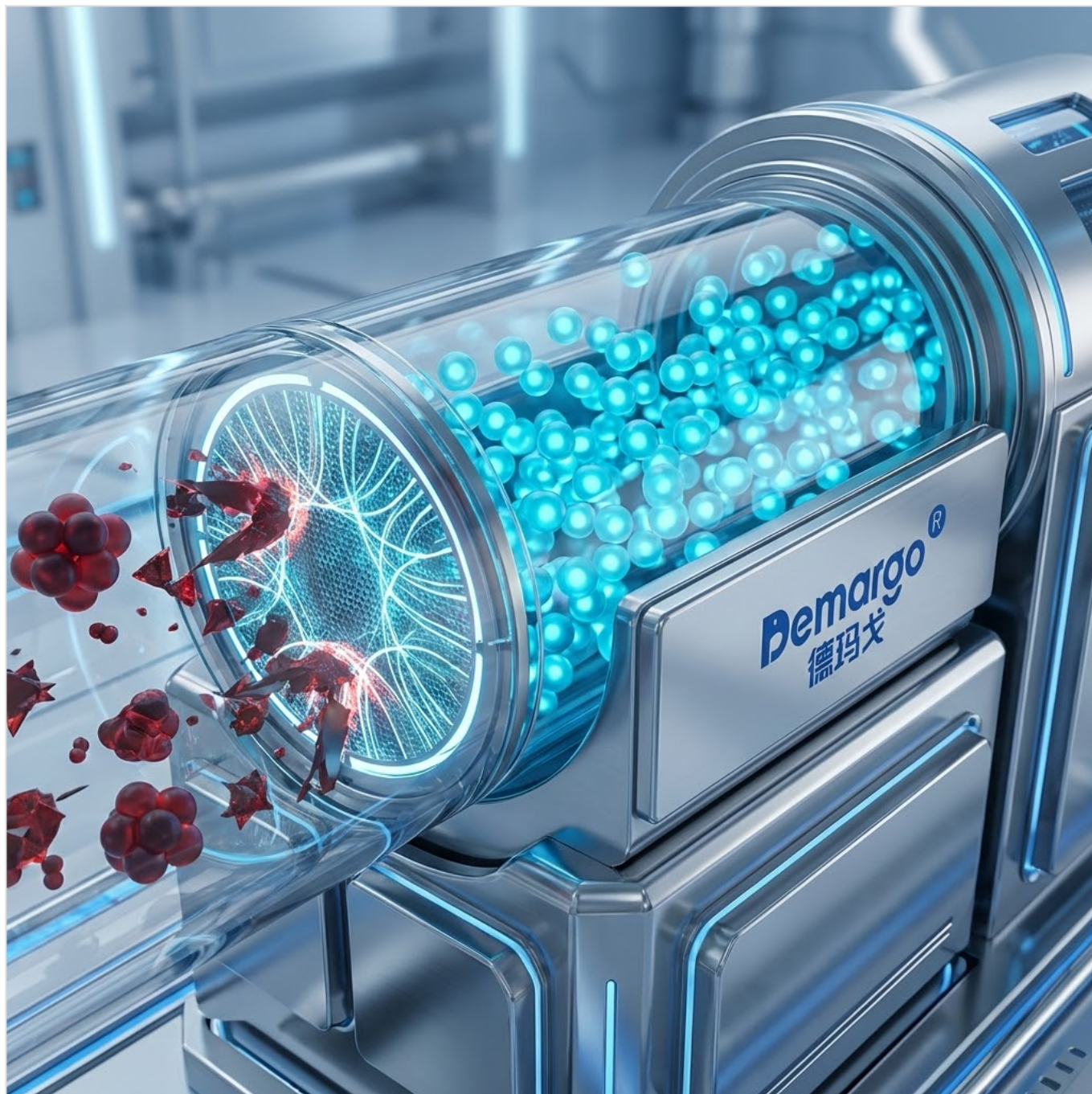












Description du produit

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les sécheurs d'air frigorifiques et les sécheurs d'air à dessiccant, Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se consacre à fournir des solutions de sécheurs à dessiccant pour hydrogène personnalisées non standard de haute qualité qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sécheurs à dessiccant pour hydrogène sont spécialement conçus selon les principes d'adsorption par inversion de pression (PSA) et d'adsorption par oscillation de température (TSA)^[superscript:2], permettant d'éliminer efficacement l'humidité, les impuretés et les composants nocifs de l'hydrogène. Ils garantissent la pureté, la stabilité et la sécurité de l'hydrogène pendant son extraction, sa purification, son stockage, son transport et son utilisation, tout en respectant pleinement les normes internationales telles que CE, ISO 9001, ASME et les certifications de sécurité relatives à l'hydrogène.

Secteurs d'activité concernés

Nos sécheurs à dessiccant pour hydrogène personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries liées à la production, la purification, le stockage et l'utilisation de l'hydrogène, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie des énergies nouvelles : Adaptés au séchage de l'hydrogène dans la production d'hydrogène par électrolyse de l'eau, les projets de piles à combustible, les stations de ravitaillement en hydrogène et la production d'hydrogène à partir d'énergies renouvelables, garantissant l'efficacité et la sécurité de l'utilisation de l'énergie hydrogène.
- Industrie pétrochimique et chimique : Utilisés pour le séchage de l'hydrogène dans l'hydrocraquage, les réactions d'hydrogénation, la production d'hydrogène par gazéification du charbon et les projets de synthèse chimique, répondant aux exigences strictes de pureté industrielle.
- Industrie de la production d'électricité : Appliqués au séchage de l'hydrogène pour les centrales électriques à hydrogène, les systèmes de refroidissement par hydrogène des centrales nucléaires et les projets d'extraction d'hydrogène à partir du méthane de houille, garantissant le fonctionnement stable des équipements de production d'électricité.
- Industrie métallurgique : Pour le séchage de l'hydrogène dans la fusion des métaux, le traitement thermique et les projets de réduction par l'hydrogène, améliorant la qualité des produits et l'efficacité de la production.
- Industrie médicale : Adaptés au séchage de l'hydrogène dans la production d'hydrogène de qualité médicale et les équipements de thérapie par hydrogène, conformément aux normes de sécurité médicale strictes.
- Laboratoires et instituts de recherche : Utilisés pour le séchage de l'hydrogène dans les expériences de recherche scientifique, l'analyse chimique et les systèmes d'alimentation en hydrogène des laboratoires, garantissant la précision des résultats expérimentaux.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie, dotée d'une vaste expérience dans les équipements de traitement de l'hydrogène, concevra et configurera le sécheur à dessiccant pour hydrogène le plus adapté à vos besoins, garantissant une intégration parfaite avec votre système d'hydrogène :

- Capacité de traitement de l'hydrogène (Nm^3/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée.
- Point de rosée sous pression requis (de $-40\text{ }^\circ\text{C}$ à $-70\text{ }^\circ\text{C}$, ou plus bas selon vos besoins spécifiques, répondant aux niveaux de la norme ISO8573.1).
- Composition de l'hydrogène (pureté, teneur en humidité, teneur en impuretés telles que les composés soufrés, l'oxygène et l'azote).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation, niveau de corrosion et exigences d'antidéflagration).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, ISO, certification de dispositif médical).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de régénération, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation et les exigences de surveillance à distance).

Matériaux et accessoires en option

Pour garantir la durabilité, la résistance à la corrosion, la sécurité et la haute efficacité de l'équipement, nous sélectionnons des matériaux et des accessoires de haute qualité répondant aux normes internationales de l'industrie de l'hydrogène, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction de votre environnement sur site, des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone avec revêtement anticorrosion (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements d'hydrogène corrosifs et de haute pureté), acier allié résistant à la corrosion (pour les scénarios d'hydrogène à haute pression).
- Matériau de la tour d'adsorption : Acier inoxydable 304/316L (standard, résistant à la corrosion et facile à nettoyer), acier au carbone avec revêtement intérieur anticorrosion (choix économique), alliage de titane (pour les environnements fortement corrosifs et à haute pression).
- Matériau de la tuyauterie : Tube en acier inoxydable 304/316L, tube en acier sans soudure, tube en acier allié résistant à la

corrosion (choisi en fonction de la pression de l'hydrogène et de sa corrosivité).

Accessoires optionnels

- Adsorbant : Alumine activée, tamis moléculaire (3A, 4A), gel de silice (marques internationales de haute qualité, grande capacité d'adsorption, longue durée de vie et régénération facile^[superscript:3]).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, surveillance à distance en option, surveillance du point de rosée et fonction d'alarme de défaut, permettant un fonctionnement intelligent et une maintenance facile^[superscript:8]).
- Système de régénération : Régénération sans chaleur (standard, économe en énergie et efficace), régénération micro-thermique (en option, adaptée aux scénarios d'hydrogène de haute pureté), avec réchauffeur et ventilateur de circulation pour un effet de régénération stable^[superscript:8]).
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée (surveillance en temps réel de l'humidité de l'hydrogène), vanne de vidange automatique, filtre de précision (amélioration supplémentaire de la pureté de l'hydrogène), détecteur de concentration d'hydrogène, pare-flammes.
- Vannes : Vannes pneumatiques, vannes manuelles (marques de renommée internationale, performances fiables, résistantes à la corrosion et adaptées à l'environnement de l'hydrogène).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge, détecteur de fuite d'hydrogène, dispositif de protection contre la surchauffe et la surpression, système d'arrêt d'urgence (garantissant globalement la sécurité de l'équipement et du site).

Nos avantages

Forts de plusieurs années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé et de séchage de l'hydrogène, nous disposons d'une équipe technique professionnelle familière avec la technologie de traitement de l'hydrogène et les normes industrielles internationales, ainsi que d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sécheurs à dessiccant pour hydrogène personnalisés subissent des tests de performance à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine, garantissant des performances stables, un fonctionnement fiable et la conformité aux normes en vigueur. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sécheurs à dessiccant pour hydrogène personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques de séchage de l'hydrogène.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609