

Station de séchage d'air mobile

Solutions sur mesure













Description du produit

Nous sommes un fabricant professionnel spécialisé dans les équipements de purification d'air comprimé, avec une gamme comprenant des sécheurs d'air frigorifiques, des sécheurs d'air à adsorption et d'autres équipements connexes. Nos stations de séchage d'air mobiles intègrent le séchage, la purification, la filtration et le stockage temporaire de l'air comprimé en une seule unité, offrant une mobilité flexible et des performances de purification efficaces. Elles sont spécialement conçues pour fournir un air comprimé stable, propre et sec pour divers scénarios de production mobiles ou temporaires, résolvant ainsi les besoins de séchage d'air comprimé sur site.

Secteurs d'application

Largement utilisées dans les industries nécessitant des services de séchage d'air comprimé mobiles et temporaires, notamment le bâtiment et les travaux publics (BTP), l'exploitation minière, l'exploration pétrolière et gazière, la maintenance et la construction en extérieur, les secours d'urgence, les opérations sur le terrain, les lignes de production temporaires (agroalimentaire, pharmaceutique), la construction navale, la construction de routes et de ponts, ainsi que les interventions en ateliers mobiles. Elles conviennent également aux entreprises ayant besoin d'un support temporaire de séchage d'air

comprimé lors de la maintenance d'équipements, du déménagement d'usines ou de l'extension de lignes de production.

Service de configuration personnalisée

Veuillez nous fournir vos paramètres de demande clés : débit d'air comprimé requis, pression de service, point de rosée sous pression souhaité (ex: -20 °C, -40 °C, 2-10 °C), plage de température de fonctionnement en extérieur, fréquence de déplacement et scénarios d'application spécifiques. Notre équipe technique professionnelle combinera vos besoins réels pour configurer le modèle de station de séchage d'air mobile le plus adapté, incluant le choix de l'équipement de séchage approprié (frigorifique ou à adsorption), des filtres de précision et des composants auxiliaires, afin de garantir un effet de séchage optimal et une rentabilité maximale.

Matériaux et composants optionnels

- Équipement de séchage : sécheur d'air frigorifique mobile, sécheur d'air à adsorption mobile (en option selon les exigences de point de rosée)
- Châssis et structure : acier au carbone (traitement anticorrosion par pulvérisation), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements extérieurs corrosifs) ; équipé de pneus gonflables robustes ou de pneus pleins pour un déplacement facile sur divers types de sols
- Système de filtration : pré-filtre, filtre de déshuilage de précision, filtre à charbon actif (pour éliminer la poussière, le brouillard d'huile, les impuretés et les odeurs)
- Système de contrôle : contrôle intelligent par PLC, fonctionnement par écran tactile, démarrage par bouton unique, surveillance automatique (température, pression, point de rosée) et fonctions d'alarme de défaut
- Réservoir de stockage : réservoir en acier au carbone, réservoir en acier inoxydable (capacités en option pour stabiliser la pression d'air et assurer une alimentation continue)
- Dispositif de vidange : vanne de vidange automatique électronique, vanne de vidange temporisée (anti-colmatage, haute fiabilité, aucune vidange manuelle requise)
- Accessoires : manomètre, thermomètre, détecteur de point de rosée, silencieux, bouton d'arrêt d'urgence, enrouleur de câble, housse de protection contre la pluie (pour usage extérieur), dispositif anti-vibrations
- Alimentation électrique : entraînement électrique (pour les sites avec alimentation), entraînement par moteur diesel (pour le terrain ou les sites sans électricité) ; la tension peut être personnalisée pour répondre aux normes internationales (110V/60Hz, 220V/50Hz, etc.)

Caractéristiques principales

- Mobilité flexible : conception mobile intégrée, facile à transporter et à déplacer, peut être rapidement déployée sur les lieux de travail, s'adaptant à divers environnements extérieurs complexes
- Purification et séchage efficaces : utilise des composants de séchage et de filtration haute performance, garantissant un point de rosée stable et un air comprimé propre pour répondre aux besoins de différentes industries
- Solution complète : intègre le séchage, la filtration et le stockage temporaire, évitant l'installation séparée de plusieurs équipements, ce qui permet de gagner du temps et de réduire les coûts de main-d'œuvre
- Fonctionnement intelligent et facile : contrôle entièrement automatique, interface utilisateur simple, ne nécessite pas d'expérience opérationnelle professionnelle, réduisant les coûts de gestion manuelle
- Conception personnalisable : peut être adaptée selon différents besoins de débit, de pression et de point de rosée, correspondant parfaitement aux scénarios d'application réels
- Durable et fiable : matériaux et composants de base de haute qualité, forte résistance à la corrosion et à l'usure, fonctionnement stable dans des environnements extérieurs difficiles
- Entretien facile : structure compacte, disposition raisonnable, pratique pour l'inspection quotidienne, la maintenance et le remplacement des composants

Pour des modèles plus détaillés, des paramètres techniques, des plans de personnalisation et des informations sur les devis, veuillez nous contacter pour plus de détails.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609