

Sécheur d'air à adsorption micro-chauffé DM350MR

Sécheur d'air à adsorption











Spécifications du produit

Flux	Contre-courant
Fluide de séchage	Air
Pression de service	Pression atmosphérique
Température d'entrée	Température normale
Méthode de refroidissement	Adsorption par régénération
Type	Moyen
Nom du produit	Sécheur d'air à dessiccant à régénération micro-chauffée
Capacité	4,0 Nm ³ /min
Point de rosée du gaz traité	-40 à -70 °C

Pression de service standard	7 bar / 0,7 MPa
Pression de service maximale	10,5 bar / 1,05 MPa
Température de l'air d'entrée	< 45 °C
Teneur en huile à l'entrée	≤ 0,1 mg/m ³
Méthode de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur
Alimentation électrique	220 V / 50 Hz
Cycle de fonctionnement par tour	30-180 min
Puissance	2000 W
Type de dessiccant	Alumine activée + Tamis moléculaire
Méthode de raccordement	Raccordement fileté
Taille de raccordement d'entrée et de sortie	DN40 / 1,5"
Dimensions hors tout	1000 mm × 500 mm × 1518 mm
Emballage de transport	Caisse en bois
Spécification	Spécification industrielle
Capacité de production	5000

Description du produit

Sécheur d'air à dessiccant sans chaleur

Le sécheur à adsorption à régénération thermique utilise l'« adsorption par inversion de pression » (PSA) pour obtenir l'effet de séchage. En raison du rapport inverse entre la capacité de l'air à retenir la vapeur d'eau et la pression, une portion de l'air (appelée gaz de régénération) est dépressurisée et détendue à la pression atmosphérique après le séchage. Ce changement de pression rend l'air détendu plus sec, ce qui lui permet ensuite de circuler à travers la couche de dessiccant qui n'est pas connectée au flux d'air (c'est-à-dire une tour de séchage ayant absorbé suffisamment de vapeur d'eau) ; l'humidité contenue dans le dessiccant sera alors emportée hors du sécheur par le gaz de régénération sec, réalisant ainsi l'objectif de déshumidification.

Air de purge	≤ 12~15 %
Alimentation	220 V / 50 Hz
Température d'entrée	0~45 °C
Cycles de fonctionnement	T = 4~20 min
Dessiccant	Alumine activée + Tamis moléculaire
Point de rosée sous pression de sortie	-20~-40 °C
Teneur en huile à l'entrée	≤ 0,1 mg/m ³
Pression de service	0,6~1,0 Mpa

Paramètre	Capacité (Nm ³ /min)	Raccordement d'air	Poids net (kg)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
DM15WR	1,5	ZG1"	125	750	350	1450
DM26WR	2,6	ZG1,5"	180	750	350	1640
DM40WR	3,8	ZG2,0"	285	1000	500	1518
DM65WR	6,5	ZG2,0"	420	1000	450	1980
DM85WR	8,5	ZG2,0"	550	1100	500	1910

DM110WR	11	DN65	650	1100	500	2060
DM135WR	13,8	DN80	750	1200	550	2100

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de

purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609