

Sécheur à dessiccant à trois tours personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant













Description du produit

Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se spécialise dans les équipements de purification d'air comprimé, en se concentrant sur la fourniture de sècheurs d'air frigorifiques et de sècheurs d'air à dessiccant de haute qualité. Nous nous engageons à fournir des solutions de sècheurs à dessiccant à trois tours personnalisées non standard de premier plan qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sècheurs à dessiccant à trois tours sont conçus sur la base de la technologie avancée d'adsorption par inversion de pression (PSA), adoptant un mode de fonctionnement cyclique à trois tours pour obtenir un séchage continu, efficace et stable de l'air comprimé. Ils peuvent éliminer efficacement l'humidité, les vapeurs d'huile, la poussière et d'autres impuretés de l'air comprimé, garantissant la pureté et la stabilité de l'air comprimé, ce qui est crucial pour le fonctionnement normal de vos équipements et processus de production, tout en étant pleinement conformes aux normes internationales telles que CE, ISO 9001 et ASME.

Secteurs d'activité concernés

En tant que fabricant professionnel d'équipements de purification d'air comprimé, nos sècheurs à dessiccant à trois tours personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries nécessitant de l'air comprimé de haute pureté,

incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie manufacturière : Adaptés au séchage de l'air comprimé dans la fabrication automobile, la production de composants électroniques, le traitement mécanique et l'assemblage d'équipements, protégeant les instruments et équipements de précision contre les dommages causés par l'humidité.
- Industrie pétrochimique et chimique : Utilisés pour le séchage de l'air comprimé dans la synthèse chimique, le raffinage du pétrole, la transformation des plastiques et la production de caoutchouc, répondant aux exigences strictes de pureté industrielle pour l'air comprimé.
- Industrie agroalimentaire : Appliqués au séchage de l'air comprimé pour la transformation des aliments, la production de boissons et l'emballage, répondant aux normes de sécurité alimentaire et garantissant la qualité et la durée de conservation des produits.
- Industrie pharmaceutique : Pour le séchage de l'air comprimé dans la production pharmaceutique, la ventilation des ateliers stériles et le traitement des équipements médicaux, conformément aux normes BPF (GMP) et d'hygiène médicale.
- Industrie des énergies nouvelles : Adaptés au séchage de l'air comprimé dans la production de panneaux solaires, la fabrication d'équipements d'énergie éolienne et la production de batteries, garantissant la stabilité et la fiabilité des produits d'énergie nouvelle.
- Industrie de l'électronique et des semi-conducteurs : Utilisés pour le séchage de l'air comprimé dans la fabrication de semi-conducteurs, la production de cartes de circuits imprimés et l'assemblage de dispositifs électroniques, évitant les courts-circuits induits par l'humidité et les défaillances de produits.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, en tant que partenaire fiable en équipements de purification d'air comprimé, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie, riche d'une vaste expérience dans la purification de l'air comprimé, concevra et configurera pour vous le sécheur à dessiccant à trois tours le plus adapté, garantissant une intégration parfaite avec votre système d'air comprimé existant :

- Capacité de traitement de l'air comprimé (Nm^3/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée (adaptation aux différentes conditions de travail sur site).
- Point de rosée sous pression requis (de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$, ou plus bas selon vos besoins spécifiques, répondant aux niveaux de la norme ISO8573.1).
- Exigences de qualité de l'air comprimé (teneur en humidité, teneur en huile, taille des particules de poussière et autres indicateurs d'impuretés).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation, niveau de corrosion et exigences d'antidéflagration).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, ISO, certification BPF/GMP).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de régénération, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation et les exigences de surveillance à distance).

Matériaux et accessoires en option

Pour garantir la durabilité, la résistance à la corrosion, la sécurité et la haute efficacité de l'équipement, nous sélectionnons des matériaux et des accessoires de haute qualité répondant aux normes internationales de l'industrie de la purification de l'air comprimé, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction de votre environnement sur site, des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone avec revêtement anticorrosion (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les scénarios corrosifs et les exigences d'hygiène élevées), acier allié résistant à la corrosion (pour les environnements de travail à haute pression).
- Matériau des trois tours d'adsorption : Acier inoxydable 304/316L (standard, résistant à la corrosion, facile à nettoyer et à

entretenir), acier au carbone avec revêtement intérieur anticorrosion (choix économique), alliage de titane (pour les exigences de forte corrosion et de haute pureté).

- Matériau de la tuyauterie : Tube en acier inoxydable 304/316L, tube en acier sans soudure, tube en acier allié résistant à la corrosion (choisi en fonction de la pression de l'air comprimé, de la corrosivité et des exigences du site).

Accessoires optionnels

- Adsorbant : Alumine activée, tamis moléculaire (3A, 4A, 5A), gel de silice (marques internationales de haute qualité, grande capacité d'adsorption, longue durée de vie et régénération facile).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, surveillance à distance en option, surveillance du point de rosée et fonction d'alarme de défaut, permettant un fonctionnement intelligent et une maintenance facile.
- Système de régénération : Régénération sans chaleur (standard, économe en énergie et efficace), régénération micro-thermique (en option, adaptée aux scénarios d'air comprimé de haute pureté), avec réchauffeur et ventilateur de circulation pour un effet de régénération stable.
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée (surveillance en temps réel de l'humidité de l'air comprimé), vanne de vidange automatique, filtre de précision (amélioration supplémentaire de la pureté de l'air comprimé), filtre déshuilage, manomètre.
- Vannes : Vannes pneumatiques, vannes manuelles (marques de renommée internationale, performances fiables, résistantes à la corrosion et adaptées à l'environnement de l'air comprimé).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge, dispositif de protection contre la surchauffe et la surpression, système d'arrêt d'urgence, pare-flammes (garantissant globalement la sécurité de l'équipement et du site).

Nos avantages

En tant que fabricant professionnel d'équipements de purification d'air comprimé, nous possédons des années d'expérience en R&D et en production de sècheurs à dessiccant et d'autres équipements de traitement de l'air comprimé. Nous disposons d'une équipe technique professionnelle familière avec la technologie de purification de l'air comprimé et les normes industrielles internationales, ainsi que d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sècheurs à dessiccant à trois tours personnalisés subissent des tests de performance à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine, garantissant des performances stables, un fonctionnement fiable et la conformité aux normes en vigueur. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sècheurs à dessiccant à trois tours personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques de purification de l'air comprimé.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de

séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609