

Station de compression d'air mobile

Solutions sur mesure













Description du produit

Nous sommes un fabricant professionnel spécialisé dans les équipements de purification d'air comprimé, couvrant une gamme complète de produits comprenant des sécheurs d'air frigorifiques, des sécheurs d'air à adsorption et des stations de compression d'air mobiles. Nos stations de compression d'air mobiles intègrent la compression, la purification, le séchage et le stockage de l'air en une seule unité, offrant une mobilité flexible et des performances stables pour fournir un air comprimé propre et continu sur site pour divers scénarios de production temporaires ou mobiles.

Secteurs d'application

Largement utilisées dans les industries nécessitant une alimentation en air comprimé mobile et temporaire, notamment le bâtiment et les travaux publics (BTP), l'exploitation minière, l'exploration pétrolière et gazière, les secours d'urgence, la maintenance extérieure, les sites événementiels, la transformation alimentaire (lignes de production temporaires), la pharmaceutique (ateliers mobiles), la construction navale et les interventions sur le terrain. Elles conviennent également aux entreprises ayant besoin d'un appoint d'air temporaire lors de la maintenance d'équipements ou de l'extension de lignes de production.

Service de configuration personnalisée

Veillez nous fournir vos paramètres de demande clés : débit d'air comprimé requis, pression de service, point de rosée sous pression requis, plage de température de fonctionnement en extérieur, fréquence de déplacement et scénarios d'application spécifiques. Notre équipe technique professionnelle combinera vos besoins réels pour configurer le modèle de station de compression d'air mobile le plus adapté, incluant le choix du compresseur d'air, du sécheur, du filtre et du réservoir de stockage appropriés, afin de garantir des performances optimales et une rentabilité maximale.

Matériaux et composants optionnels

- Compresseur d'air : compresseur d'air à vis (vitesse fixe / fréquence variable), compresseur d'air à piston (en option selon les besoins de débit et de pression)
- Équipement de séchage : sécheur d'air frigorifique intégré, sécheur d'air à adsorption (adapté selon les exigences de point de rosée)
- Châssis et structure : acier au carbone (traitement anticorrosion par pulvérisation), acier inoxydable 304 (pour les environnements extérieurs corrosifs) ; équipé de pneus pleins ou de pneus gonflables pour un déplacement facile
- Système de contrôle : contrôle intelligent par PLC, fonctionnement par écran tactile, démarrage par bouton unique, protections automatiques (surcharge, surchauffe, basse pression d'huile) et fonctions d'alarme de défaut
- Système de filtration : pré-filtre, filtre de précision, filtre à charbon actif (pour éliminer la poussière, l'huile et les impuretés)
- Réservoir de stockage : réservoir en acier au carbone, réservoir en acier inoxydable (différentes capacités en option, pour stabiliser la pression d'air)
- Accessoires : manomètre, thermomètre, vanne de vidange automatique, silencieux, bouton d'arrêt d'urgence, enrouleur de câble, housse de protection contre la pluie (pour usage extérieur)
- Alimentation électrique : entraînement par moteur diesel (pour les zones sans électricité), entraînement électrique (pour les sites avec alimentation) ; tension personnalisable pour répondre aux normes internationales

Caractéristiques principales

- Mobilité flexible : conception intégrée avec châssis mobile et pneus, facile à transporter et à déplacer, adaptée à diverses opérations sur site
- Solution complète : intègre la compression, le séchage, la filtration et le stockage de l'air, évitant l'installation séparée de plusieurs équipements
- Stable et fiable : utilise des composants de base de haute qualité, forte adaptabilité aux environnements extérieurs difficiles, fonctionnement continu et stable
- Fonctionnement intelligent : contrôle entièrement automatique, utilisation simple, ne nécessite pas d'expérience opérationnelle professionnelle
- Conception personnalisable : peut être adaptée selon différents besoins de débit, de pression et de point de rosée, correspondant parfaitement aux scénarios d'application réels
- Entretien facile : structure compacte, disposition raisonnable, pratique pour l'inspection et la maintenance quotidiennes

Pour des modèles plus détaillés, des paramètres techniques, des plans de personnalisation et des informations sur les devis, veuillez nous contacter pour plus de détails.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers

l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609