

Sécheur d'air frigorifique DM065APF

Sécheur d'air frigorifique







Spécifications du produit

Débit d'air maximum	256 CFM
Point de rosée sous pression	35,6-50 °F
Pression de service	7 bar / 0,7 MPa
Pression de service maximale	10,5 bar / 1,05 MPa
Température d'entrée	< 122 °F
Température ambiante	≤ 100 °F
Cycle de service	Fonctionnement continu
Méthode de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur
Perte de charge	≤ 0,020 MPa

Vanne de vidange	Vanne de vidange électronique
Méthode de refroidissement	Refroidi par air
Alimentation	110/230 V CA 60 Hz
Puissance d'entrée	1,0 CV
Consommation électrique	135 W
Dimensions (L x l x H)	31,4" x 17,7" x 28,3"

Description du produit

Caractéristiques principales du produit

- Adopte un compresseur rotatif hermétique de haute qualité, caractérisé par un fonctionnement stable, un faible niveau sonore, une haute efficacité de réfrigération et une longue durée de vie.
- Équipé d'un échangeur thermique à plaques-ailettes en alliage aluminium-magnésium, offrant des performances d'échange thermique supérieures et une structure compacte.
- Contrôle stable du point de rosée sous pression (2-10 °C), garantissant une sortie continue et stable d'air comprimé sec.
- Conception à faible perte de charge (≤ 25 KPa), réduisant efficacement la consommation d'énergie du système d'air et les coûts d'exploitation.
- Système intelligent de vidange automatique temporisée électronique, réalisant un drainage entièrement automatique sans intervention manuelle.
- Affichage du point de rosée en temps réel intégré, permettant une surveillance intuitive de l'effet de séchage à tout moment.
- Prend en charge les modes de fonctionnement local et à distance, équipé d'une interface de communication RS485 pour une gestion intelligente.
- Type de refroidissement par air avec évacuation vers le haut, installation facile, maintenance pratique et forte adaptabilité environnementale.
- Dispositifs complets de protection contre les hautes et basses pressions, garantissant pleinement le fonctionnement sûr et stable de l'équipement à long terme.
- Dimensions globales compactes et poids léger, adapté aux espaces d'installation restreints et aux scénarios de travail diversifiés.

Avantages concurrentiels du produit

1. **Haute efficacité et économie d'énergie** : le système de réfrigération optimisé et l'échangeur thermique haute efficacité réduisent considérablement les pertes d'énergie, abaissant les coûts d'exploitation quotidiens.
2. **Performance de séchage stable** : sortie constante du point de rosée sous pression, sans fluctuation de l'effet de séchage, répondant pleinement aux exigences de qualité d'air de la production industrielle.
3. **Faible coût de maintenance** : drainage automatique, composants de base durables et conception fiable réduisent la charge de travail et les dépenses de maintenance quotidiennes.
4. **Installation flexible et pratique** : aucune fondation fixe n'est nécessaire, structure compacte, faible encombrement au sol, adapté à divers environnements d'installation intérieure.
5. **Fonctionnement sûr et fiable** : alarmes de défaut et protections de pression complètes, supportant un fonctionnement ininterrompu 24h/24 avec une grande stabilité de l'équipement.
6. **Conception écologique** : adopte le réfrigérant écologique vert R410a, conforme aux normes internationales de protection de l'environnement.

7. **Contrôle intelligent** : panneau de commande humanisé, supportant la surveillance et le contrôle à distance, répondant aux exigences des usines intelligentes.

Paramètres techniques principaux

1. Paramètres de performance de l'air comprimé

Article	Détails du paramètre	Unité
Débit d'air d'entrée nominal	6,5	Nm³/min
Débit d'air de sortie	6,5	Nm³/min
Pression d'entrée nominale	7	Bar
Pression d'entrée max.	16	Bar
Température d'entrée nominale	45	°C
Température d'entrée max.	55	°C
Humidité relative	65	%
Point de rosée sous pression	2-10	°C
Perte de charge	≤ 25	KPa
Teneur en huile à l'entrée	3	mg
Particules à l'entrée	1	ppm

2. Paramètres du système de réfrigération

Article	Détails du paramètre	Unité
Compresseur de réfrigération	Compresseur rotatif hermétique	-
Réfrigérant	R410a	-
Charge de réfrigérant	0,8	Kg
Type d'évaporateur	Échangeur thermique à plaques- ailettes en aluminium	-
Matériau de l'échangeur thermique	Alliage aluminium-magnésium	-
Type de refroidissement	Refroidi par air	-
Mode d'évacuation de l'air	Évacuation vers le haut	-
Affichage du point de rosée	Équipé	-
Pression d'évaporation	7,5	Bar
Pression de condensation	23	Bar
Protection haute pression	35	Bar
Protection basse pression	0,3	Bar

3. Paramètres électriques et de contrôle

Article	Détails du paramètre	Unité
Puissance de l'unité principale	1,7	HP
Puissance totale de la machine	1,55	kW
Puissance du ventilateur	250	W
Alimentation électrique	220 V / 1 PH / 50 HZ	-
Mode de démarrage-arrêt	Local / À distance	-
Alarme de défaut	Alarme locale	-

Mode de communication	Interface 485	-
Température ambiante	2-38	°C
Volume d'air de refroidissement	3000	m³/h

4. Paramètres mécaniques et de raccordement

Article	Détails du paramètre	Unité
Taille du raccordement	G1,5"	-
Taille du raccord de vidange	Tuyau Ø8	mm
Type de vidange	Vidange automatique temporisée électronique	-
Traitement des condensats	Collecte sur site	-
Matériau principal	Alliage aluminium-magnésium	-
Dimensions globales (L*I*H)	500*520*870	mm
Poids net	65	kg

Objectifs principaux et secteurs d'activité

Objectif principal

Éliminer efficacement la vapeur d'eau, l'humidité et les condensats contenus dans l'air comprimé, éviter la corrosion, le gel, le colmatage et d'autres défaillances des tuyauteries pneumatiques, des vannes, des instruments et des équipements d'exécution, assurer le fonctionnement normal des systèmes pneumatiques, stabiliser la qualité des processus de production et prolonger la durée de vie de l'équipement.

Secteurs d'activité concernés

- Système d'air comprimé industriel général
- Industrie de la transformation des aliments et des boissons
- Fabrication pharmaceutique et d'équipements médicaux
- Fabrication de composants électroniques et d'appareils électriques de précision
- Industrie du textile, de l'impression et de la teinture
- Industrie des machines d'impression et d'emballage
- Ligne de production d'automatisation pneumatique
- Industrie de la fabrication et de la maintenance automobile
- Industrie de l'instrumentation et de l'usinage de précision

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de

séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609