

Sécheur d'air à dessiccant micro-chauffé DM15MR

Sécheur d'air à adsorption







Spécifications du produit

Capacité max. de traitement d'air	1,5 Nm ³ /min
Point de rosée de l'air traité	-40 ~ -70 °C
Pression de service standard	7 bar / 0,7 Mpa
Pression de service max.	10,5 bar / 1,05 Mpa
Température de l'air d'entrée	Inférieure à 45 °C
Teneur en huile à l'entrée	≤ 0,1 mg/m ³
Système de fonctionnement applicable	Fonctionnement continu
Mode de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur
Perte de charge	≤ 0,020 Mpa

Dessiccant	Alumine activée + Tamis moléculaire
Cycle de fonctionnement par tour	30-180 minutes
Puissance	1200 W
Consommation d'air de régénération	4-6 %
Alimentation électrique (V/PH/Hz)	220 V CA, 50 Hz
Mode de raccordement	Raccordement fileté
Raccordement fileté	DN25 / 1"
Dimensions hors tout (L*I*H)	750 mm x 400 mm x 1370 mm
Poids	116 kg

Description du produit

Avis au client

Au moins un filtre de déshuilage doit être installé à l'entrée du sécheur d'air à dessiccant, et un filtre à poussière doit être installé à la sortie.

Performance et caractéristiques du produit

Cinq avantages fondamentaux du sécheur

- La conception optimisée des tours garantit un temps de contact suffisant entre l'air comprimé et le dessiccant, répondant pleinement aux normes de point de rosée requises.
- Adopte une structure de sécheur de type industriel avancé, caractérisée par une structure compacte et une apparence élégante.
- La technologie de remplissage stratifié d'alumine activée et de tamis moléculaire garantit une sortie de point de rosée stable et basse.
- Une marge de remplissage supplémentaire de 20 % de dessiccant est réservée pour compenser l'abrasion et le vieillissement du produit lors d'un fonctionnement prolongé.
- Équipé d'un diffuseur personnalisé de haute précision pour assurer un flux d'air uniforme à travers la couche de dessiccant et éliminer le phénomène de cheminement.

Point de rosée de l'air de sortie stable et constant

- Une conception de réservoir et un système de contrôle appropriés ralentissent la vitesse du flux d'air à l'intérieur du sécheur, prolongeant le temps de contact entre l'air comprimé et le dessiccant pour répondre aux exigences de point de rosée de l'air traité.
- La marge additionnelle de 20 % de dessiccant compense son vieillissement naturel, garantissant des performances optimales tout au long de sa durée de vie prévue.
- Le diffuseur haute efficacité de grande taille permet une distribution uniforme du flux d'air sur toute la couche de dessiccant, éliminant totalement les passages préférentiels et assurant un séchage stable.

Longue durée de vie du dessiccant (remplissage stratifié d'alumine activée et de tamis moléculaire)

- La taille appropriée du réservoir et le système de contrôle précis maintiennent une vitesse de flux d'air adéquate à travers le dessiccant, empêchant son mouvement et l'envol de poussière, tout en réduisant la perte de charge.
- Le flux d'air entrant est traité par un filtre de déshuilage haute efficacité avant d'entrer dans le réservoir, éliminant instantanément l'humidité, l'huile et les polluants lourds pour éviter la contamination de la couche de dessiccant.
- Le cycle de remplacement du dessiccant est supérieur à 2 ans, et la vanne directionnelle peut fonctionner en continu plus de 100 000 fois sans défaillance.

Système de contrôle et composants fiables

Le sécheur adopte des vannes pneumatiques innovantes et des composants électriques avancés et fiables, permettant une commutation automatique du cycle de travail. Il fonctionne de manière stable et n'est pas affecté par le réseau électrique, la tension ou d'autres facteurs externes.

Avantages clés du produit

- **Performance de point de rosée ultra-bas** : le point de rosée de l'air traité varie de -40 °C à -70 °C, satisfaisant pleinement la demande en gaz de haute précision des industries de pointe.
- **Faible consommation d'énergie** : consommation d'air de régénération extrêmement faible et faible perte de charge, réduisant efficacement les coûts d'exploitation quotidiens.
- **Longue durée de vie** : dessiccant durable et vannes directionnelles de haute qualité, prolongeant la durée de vie de l'équipement et limitant l'entretien.
- **Fonctionnement stable** : contrôle automatique par micro-ordinateur, aucune intervention manuelle requise, forte capacité anti-interférence pour un fonctionnement continu.
- **Installation et maintenance faciles** : installation sans fondation, raccordement simple des tuyauteries, remplacement aisé du dessiccant et maintenance quotidienne simplifiée.
- **Structure compacte** : structure intégrée optimisée, faible encombrement au sol, adaptée à divers scénarios d'installation industrielle.

Objectif principal et secteurs d'activité

Objectif principal

Ce sécheur d'air à adsorption micro-chauffé est spécialement conçu pour purifier et sécher en profondeur l'air comprimé, éliminant efficacement l'humidité, l'huile et les impuretés pour fournir un air propre et sec à bas point de rosée. Il protège les équipements pneumatiques en aval, les instruments de précision et les équipements de traitement industriel contre les dommages causés par l'humidité, garantissant le fonctionnement stable et efficace de l'ensemble du système d'air comprimé.

Secteurs d'activité

- Fabrication de machines de précision et industrie des équipements d'automatisation
- Production de composants électroniques et industrie du traitement des semi-conducteurs
- Industrie pharmaceutique, agroalimentaire et emballage
- Découpe laser, soudage laser et autres industries de traitement laser de précision
- Construction automobile et industrie de la transformation des pièces détachées
- Aérospatiale, instrumentation et autres systèmes pneumatiques de haute précision
- Systèmes de purification et de séchage d'air comprimé industriel général

Model	Capacity (Nm³/min)	Power	Weight (kg)	Dimensions (L×W×H)
DM15MR	1. 5	220/50	145	750*350*1440
DM2MR	2. 6	220/50	195	750*400*1640
DM40MR	3. 8	220/50	285	1000*500*1518
DM6MR	6. 5	220/50	420	1000*500*1950
DM85MR	8. 5	220/50	550	1000*500*1910
DM110MR	11	220/50	650	1200*550*2100
DM138MR	13. 8	220/50	750	1250*575*2160
DM150MR	16	220/50	860	1400*550*2220
DM200MR	23	220/50	965	1450*550*2480
DM250MR	27	220/50	1250	1500*600*2550
DM300MR	33	220/50	1575	1900*1000*2710
DM400MR	45	220/50	1758	2000*1200*2766
DM500MR	55	220/50	2300	2100*1280*2780
DM600MR	65	220/50	2500	2400*1350*2820
DM800MR	85	220/50	2800	2650*1500*2930
DM1000MR	100	220/50	3650	2800*1800*3000
DM1500MR	150	220/50	5200	2900*2000*3200
DM2000MR	200	220/50	7250	3000*2100*3400

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des

déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609