

Sécheur d'air à adsorption par chaleur de compression sans consommation d'air

Sécheur d'air à adsorption



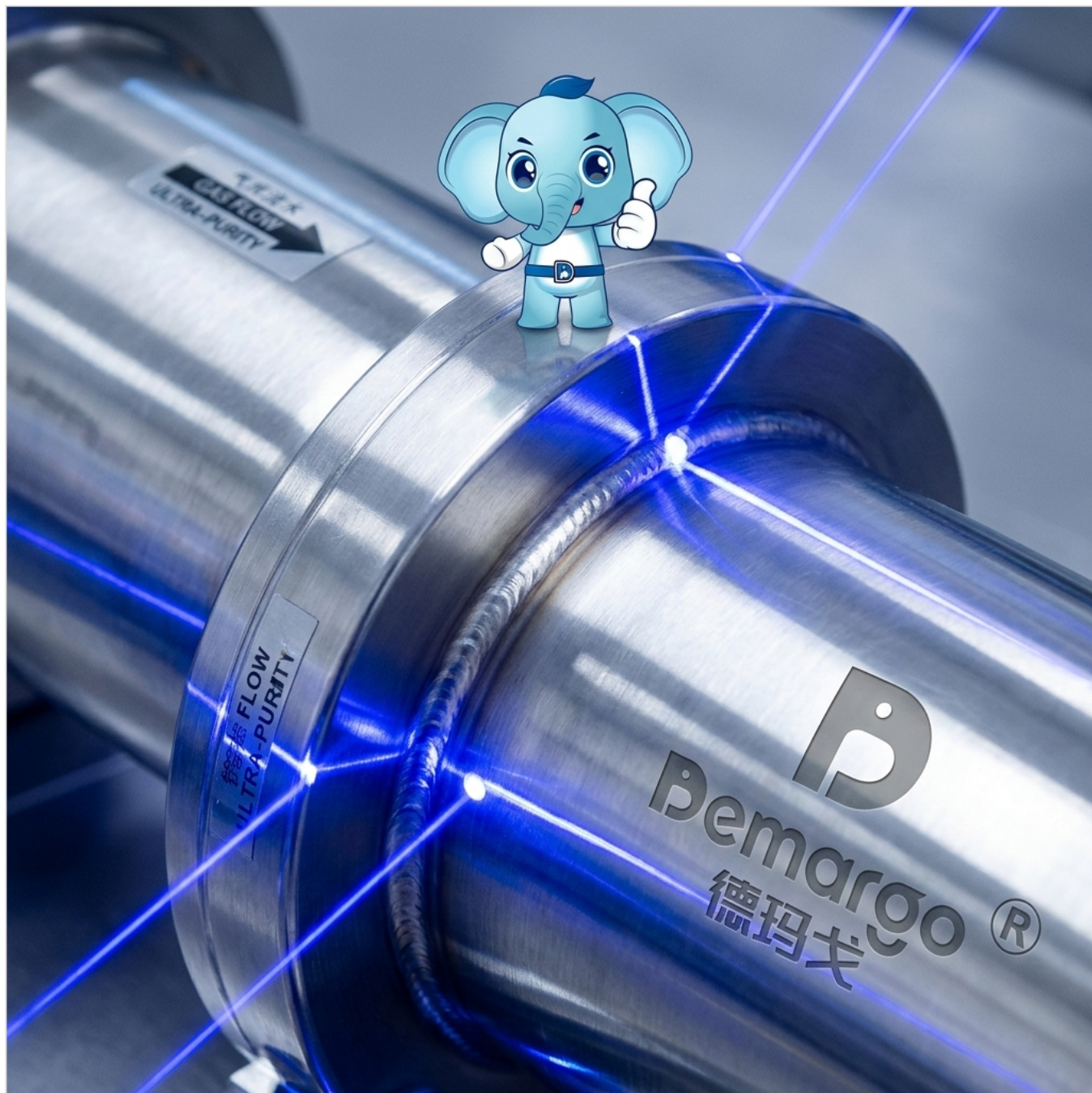






TRADITIONAL RUSTY SYSTEM
传统锈蚀系统

DEMARGO STAINLESS STEEL 0-GAS CONSUMPTION
德玛戈全不锈钢零气耗





Description du produit

Nos sécheurs d'air à adsorption par chaleur de compression à consommation d'air nulle adoptent une technologie de régénération avancée par chaleur de compression, capable d'éliminer en profondeur l'humidité de l'air comprimé sans consommer d'air de régénération supplémentaire. Ils permettent d'atteindre un point de rosée sous pression ultra-bas et de fournir un air comprimé sec, propre et économe en énergie pour la production industrielle.

1. Secteurs d'application

Largement appliqués dans les industries ayant des exigences strictes en matière de siccité de l'air comprimé et de conservation de l'énergie, telles que la pétrochimie, le gaz naturel, la production d'électricité, la métallurgie, la fabrication automobile, l'électronique et les semi-conducteurs, la pharmaceutique, l'agroalimentaire, la mécanique de précision, l'instrumentation pneumatique et l'industrie textile.

2. Service de configuration personnalisée

Veuillez nous fournir vos paramètres clés : débit d'air comprimé, pression de service, point de rosée sous pression requis (ex: -20 °C, -40 °C, -70 °C), température de l'air d'entrée, température ambiante et espace d'installation. Notre équipe

technique professionnelle combinera vos besoins réels pour configurer le modèle de sécheur à adsorption par chaleur de compression sans consommation d'air le plus adapté et la solution globale de purification.

3. Matériaux et composants optionnels

- Matériau d'adsorption : tamis moléculaire haute efficacité, alumine activée (en option selon les différents besoins de point de rosée)
- Corps du réservoir : acier au carbone avec revêtement anticorrosion, acier inoxydable 304 / 316L (adapté aux environnements de travail difficiles)
- Système de contrôle : contrôle intelligent par PLC, fonctionnement par écran tactile, commutation automatique de régénération, fonction d'alarme de défaut
- Vannes : électrovannes haute pression importées, vannes à bille (haute résistance à la pression, longue durée de vie)
- Accessoires : détecteur en ligne de point de rosée sous pression, manomètre différentiel, vanne de vidange automatique, silencieux, échangeur thermique
- Système de régénération : régénération par chaleur de compression (zéro consommation d'air), chauffage électrique auxiliaire (en option pour les environnements à basse température)
- Tension et fréquence : personnalisables pour répondre aux normes d'alimentation électrique de différents pays et régions (telles que 110V/60Hz, 220V/50Hz)

4. Caractéristiques principales

- Régénération à consommation d'air nulle : pas besoin de consommer de l'air comprimé pour la régénération, ce qui permet d'économiser de l'énergie et de réduire considérablement les coûts de production
- Effet de séchage stable : point de rosée sous pression ultra-bas, forte capacité d'élimination de l'humidité, garantissant la qualité de l'air comprimé
- Fonctionnement intelligent : contrôle entièrement automatique, sans intervention manuelle, facile à utiliser et à entretenir
- Structure durable : matériaux et composants de haute qualité, anticorrosion et résistants à l'usure, longue durée de vie
- Économie d'énergie et protection de l'environnement : s'appuie sur la chaleur fatale de l'air comprimé pour la régénération, réduisant la consommation d'énergie et les émissions de carbone
- Conception compacte : faible encombrement au sol, facile à installer, adapté à divers environnements d'installation

Pour des modèles plus détaillés, des paramètres techniques, des plans de personnalisation et des informations sur les devis, veuillez nous contacter pour plus de détails.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en

sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609