

Présentation du sécheur d'air frigorifique au monoxyde de carbone personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant









Description du produit

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les sécheurs d'air frigorifiques et les sécheurs d'air à dessiccant, Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se consacre à fournir des solutions de sécheurs d'air frigorifiques au monoxyde de carbone (CO) personnalisées non standard de haute qualité qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sécheurs d'air frigorifiques pour CO sont spécialement conçus pour éliminer l'humidité, les impuretés et les composants nocifs du monoxyde de carbone gazeux, garantissant la pureté, la stabilité et la sécurité du CO pendant son stockage, son transport et son utilisation, tout en étant pleinement conformes aux normes internationales telles que CE, ISO 9001 et ASME.

Secteurs d'activité concernés

Nos sécheurs d'air frigorifiques au monoxyde de carbone personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries liées à la production, la purification, le stockage et l'utilisation du monoxyde de carbone, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie pétrochimique et chimique : Adaptés à la purification, la récupération et l'utilisation du CO dans la gazéification

du charbon, le traitement des gaz de four à coke et les projets de synthèse chimique, garantissant le fonctionnement normal des processus de production.

- Industrie sidérurgique : Utilisés pour le séchage du CO dans la récupération des gaz de haut fourneau, la purification des gaz de convertisseur et les processus auxiliaires de fabrication de l'acier, protégeant les équipements de la corrosion et améliorant le taux d'utilisation du gaz.
- Industrie de l'énergie : Appliqués au séchage du CO pour la préparation de gaz combustible, la gazéification de la biomasse et les projets de production d'hydrogène, garantissant une combustion et une conversion d'énergie efficaces.
- Industrie minière : Pour le séchage du CO dans l'extraction des gaz de mine de charbon, la pyrolyse du charbon et les projets d'utilisation du méthane de houille, s'adaptant aux conditions de travail difficiles sur site.
- Industrie de la protection de l'environnement : Utilisés pour la purification et le traitement du CO dans les projets de traitement des gaz résiduels industriels, contribuant à la réduction des émissions de carbone et à la protection de l'environnement.
- Industrie pharmaceutique et de la chimie fine : Adaptés au séchage du CO dans la synthèse pharmaceutique, la production de chimie fine et d'autres projets, répondant à des exigences strictes de pureté et de sécurité.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie, riche d'une vaste expérience dans les équipements de traitement des gaz, concevra et configurera pour vous le sécheur d'air frigorifique pour CO le plus adapté, garantissant une intégration parfaite avec votre système de production :

- Capacité de traitement du monoxyde de carbone (Nm^3/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée.
- Point de rosée sous pression requis (de 2 °C à -40 °C, ou plus bas selon vos besoins spécifiques).
- Composition du gaz CO (pureté, teneur en humidité, teneur en impuretés telles que les composés soufrés, les oxydes d'azote).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation, niveau de corrosion et autres exigences particulières).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, ISO et certifications de sécurité des gaz pertinentes).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de refroidissement, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation et les exigences de protection de sécurité).

Matériaux et accessoires optionnels

Pour garantir la durabilité, la résistance à la corrosion, la haute efficacité et la sécurité de l'équipement, nous sélectionnons des matériaux et des accessoires de haute qualité répondant aux normes internationales, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction de votre environnement sur site, des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone avec revêtement anticorrosion (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements gazeux CO corrosifs), acier allié résistant à la corrosion (pour les scénarios CO haute pression et haute pureté).
- Matériau de l'échangeur thermique : Plaques-ailettes en acier inoxydable (standard, résistant à la corrosion et haute efficacité), tube en cuivre avec ailettes en aluminium (adapté aux scénarios de séchage de CO général), alliage de titane (pour les environnements fortement corrosifs et de haute pureté).
- Matériau de la tuyauterie : Tube en acier inoxydable 304/316L, tube en acier allié résistant à la corrosion, tube en acier sans soudure (selon la corrosivité du gaz CO et les exigences de pression de service).

Accessoires optionnels

- Compresseur : Bitzer, Hitachi, Danfoss (marques de renommée internationale, haute fiabilité, efficacité énergétique et performances stables, adaptés à un fonctionnement continu de longue durée).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, surveillance à distance et fonction d'alarme de défaut (en option), permettant un fonctionnement intelligent et une maintenance facile.
- Réfrigérant : Réfrigérant respectueux de l'environnement tel que R134a, R407c, R410a (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone nul, non toxique, conforme aux normes internationales environnementales et de sécurité).
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée, vanne de vidange automatique anti-colmatage, filtre de précision (pour améliorer davantage la pureté du CO), détecteur de concentration de CO, groupe de vannes résistant à la corrosion.
- Système de refroidissement : Refroidi par air (standard, facile à installer et à entretenir), refroidi par eau (en option, adapté aux températures ambiantes élevées et aux projets de séchage de CO à grande échelle).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge, détecteur de fuite de gaz, dispositif de protection contre la surchauffe et la surpression, pare-flammes (garantissant globalement la sécurité de l'équipement et du site).

Nos avantages

Forts de plusieurs années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé et de séchage de gaz, nous disposons d'une équipe technique professionnelle familière avec la technologie de traitement du monoxyde de carbone et d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sècheurs d'air frigorifiques pour CO personnalisés subissent des tests de performance à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine, garantissant des performances stables, un fonctionnement fiable et la conformité aux normes en vigueur. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sècheurs d'air frigorifiques au monoxyde de carbone personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques de séchage de monoxyde de carbone.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-

refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609