

Sécheur d'hydrogène et de dioxyde de carbone à trois tours personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant







Demargo[®]
德玛戈







Description du produit

Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se concentre sur les solutions de purification de l'air comprimé, en se spécialisant dans les sécheurs d'air frigorifiques et les sécheurs d'air à dessiccant. Nous nous engageons à fournir des solutions de séchage d'hydrogène et de dioxyde de carbone (CO₂) à trois tours personnalisées non standard de haute qualité qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sécheurs d'hydrogène et de CO₂ à trois tours sont spécialement conçus selon les principes avancés d'adsorption par inversion de pression (PSA), avec un mode de fonctionnement cyclique à trois tours qui permet un séchage continu, une régénération efficace et des performances stables. Ils peuvent éliminer efficacement l'humidité, les impuretés et les composants nocifs du mélange gazeux hydrogène et CO₂, garantissant la pureté, la stabilité et la sécurité du gaz pendant l'extraction, la purification, le stockage, le transport et l'utilisation, tout en étant pleinement conformes aux normes internationales telles que CE, ISO 9001, ASME et aux certifications de sécurité des gaz pertinentes.

Secteurs d'activité concernés

En tant qu'entreprise professionnelle axée sur les solutions de purification de l'air comprimé, nos sécheurs d'hydrogène et

de CO₂ à trois tours personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries liées à la production, la purification, le mélange et l'utilisation de l'hydrogène et du dioxyde de carbone, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie des énergies nouvelles : Adaptés au séchage des gaz dans la production d'hydrogène par électrolyse de l'eau, les projets de piles à combustible, les stations de ravitaillement en hydrogène et les projets de synthèse par hydrogénation du CO₂, garantissant l'efficacité et la sécurité de l'utilisation des énergies nouvelles.
- Industrie pétrochimique et chimique : Utilisés pour le séchage des gaz dans l'hydrocraquage, les réactions d'hydrogénation, la gazéification du charbon (co-production d'hydrogène et de CO₂) et les projets de synthèse chimique, répondant aux exigences strictes de pureté industrielle pour les mélanges gazeux.
- Industrie de la production d'électricité : Appliqués au séchage des gaz pour les centrales électriques à hydrogène, les systèmes de refroidissement par hydrogène des centrales nucléaires et les projets de captage et d'utilisation du CO₂ (CCUS), garantissant le fonctionnement stable des équipements de production d'électricité et des systèmes de traitement des gaz.
- Industrie métallurgique : Pour le séchage des gaz dans la fusion des métaux, la réduction par l'hydrogène et les processus métallurgiques basés sur le CO₂, améliorant la qualité des produits et l'efficacité de la production.
- Industrie agroalimentaire et pharmaceutique : Adaptés au séchage du CO₂ de qualité alimentaire et de l'hydrogène de qualité médicale, conformément aux normes strictes de sécurité alimentaire et d'hygiène médicale.
- Industrie de la protection de l'environnement et des économies d'énergie : Utilisés pour le séchage des gaz dans le traitement des gaz résiduels industriels, la récupération de l'hydrogène et du CO₂ et les projets de réutilisation, contribuant à la réduction des émissions de carbone et au développement de l'économie circulaire.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, en tant que partenaire fiable spécialisé dans les solutions de purification d'air comprimé, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie, riche d'une vaste expérience dans le traitement des gaz mixtes et les équipements de purification d'air comprimé, concevra et configurera pour vous le sécheur d'hydrogène et de CO₂ à trois tours le plus adapté, garantissant une intégration parfaite avec votre système de gaz :

- Capacité de traitement des gaz mixtes (Nm³/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée (adaptation aux différentes conditions de travail sur site).
- Point de rosée sous pression requis (de -40 °C à -70 °C, ou plus bas selon vos besoins spécifiques, répondant aux niveaux de la norme ISO8573.1).
- Composition du gaz (teneur en hydrogène, teneur en CO₂, teneur en humidité, teneur en impuretés telles que les composés soufrés, l'oxygène et l'azote).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation, niveau de corrosion et exigences d'antidéflagration).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, ISO, certification de qualité alimentaire ou médicale).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de régénération, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation et les exigences de surveillance à distance).

Matériaux et accessoires en option

Afin de garantir la durabilité, la résistance à la corrosion, la sécurité et la haute efficacité de l'équipement, et de maintenir nos normes élevées en tant qu'entreprise spécialisée dans les solutions de purification de l'air comprimé, nous sélectionnons des matériaux et des accessoires de haute qualité répondant aux normes internationales de l'industrie des gaz mixtes, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction de votre environnement sur site, des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone avec revêtement anticorrosion (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements de gaz mixtes corrosifs et de haute pureté), acier allié résistant à la corrosion (pour les scénarios de gaz à

haute pression).

- Matériau des trois tours d'adsorption : Acier inoxydable 304/316L (standard, résistant à la corrosion, facile à nettoyer et à entretenir), acier au carbone avec revêtement anticorrosion (choix économique), alliage de titane (pour les environnements de gaz mixtes à forte corrosion et haute pression).
- Matériau de la tuyauterie : Tube en acier inoxydable 304/316L, tube en acier sans soudure, tube en acier allié résistant à la corrosion (choisi en fonction de la pression du mélange gazeux, de la corrosivité et des exigences du site).

Accessoires optionnels

- Adsorbant : Alumine activée, tamis moléculaire (3A, 4A, 5A), gel de silice (marques internationales de haute qualité, grande capacité d'adsorption de l'humidité et des impuretés, longue durée de vie et régénération facile).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, surveillance à distance en option, surveillance du point de rosée et fonction d'alarme de défaut, permettant un fonctionnement intelligent et une maintenance facile.
- Système de régénération : Régénération sans chaleur (standard, économe en énergie et efficace), régénération micro-thermique (en option, adaptée aux scénarios de gaz mixtes de haute pureté), avec réchauffeur et ventilateur de circulation pour un effet de régénération stable.
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée (surveillance en temps réel de l'humidité du gaz), vanne de vidange automatique, filtre de précision (amélioration supplémentaire de la pureté du mélange gazeux), détecteur de concentration d'hydrogène/CO₂, pare-flammes.
- Vannes : Vannes pneumatiques, vannes manuelles (marques de renommée internationale, performances fiables, résistantes à la corrosion et adaptées aux environnements de mélange gazeux hydrogène et CO₂).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge, détecteur de fuite de gaz, dispositif de protection contre la surchauffe et la surpression, système d'arrêt d'urgence (garantissant globalement la sécurité de l'équipement et du site).

Nos avantages

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les solutions de purification de l'air comprimé, nous possédons des années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé et de séchage de gaz mixtes. Nous disposons d'une équipe technique professionnelle familière avec la technologie de traitement de l'hydrogène et du CO₂, la purification de l'air comprimé et les normes industrielles internationales, ainsi que d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sécheurs d'hydrogène et de CO₂ à trois tours personnalisés subissent des tests de performance à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine, garantissant des performances stables, un fonctionnement fiable et la conformité aux normes en vigueur. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sécheurs d'hydrogène et de dioxyde de carbone à trois tours personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques de séchage de gaz mixtes et de purification d'air comprimé.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609