

Sécheur d'air comprimé frigorifique à plaques DM500APF

Sécheur d'air frigorifique







Spécifications du produit

Capacité	55 m³/min
Pression de service	0,6-1 Mpa
Puissance	12 CV
Dimensions	1980*930*1826 mm
Réfrigérant	R22 ou R410A ou R407C
Poids	680 kg
Point de rosée	2~10 °C

Description du produit

Avantages fondamentaux du produit

- **Contrôle stable du point de rosée** : Adopte un compresseur à spirale hermétique haute performance et un échangeur thermique à plaques-ailettes en aluminium de qualité supérieure, permettant d'obtenir une sortie de point de rosée sous pression stable entre 2 et 10 °C, garantissant un air comprimé sec et propre pour la production industrielle.
- **Faible consommation d'énergie et faible perte de charge** : La structure d'échange thermique à plaques optimisée maximise l'efficacité de l'échange thermique tout en minimisant la perte de charge du système, réduisant ainsi efficacement les coûts d'exploitation globaux.
- **Composants de haute qualité** : Équipé de composants de réfrigération et de contrôle de marques renommées pour assurer la durabilité, la fiabilité et la stabilité à long terme de l'équipement dans diverses conditions de travail.
- **Installation et maintenance faciles** : Conception compacte et intégrée avec un faible encombrement au sol. La disposition rationnelle des composants permet un accès facile pour l'inspection et la maintenance quotidiennes.
- **Protection de l'environnement** : Utilise des réfrigérants écologiques (tels que R410A ou R407C) conformes aux normes environnementales internationales, réduisant l'impact sur l'atmosphère.

Objectif principal et secteurs d'activité

Objectif principal

Éliminer l'humidité et les impuretés de l'air comprimé par refroidissement, fournir un air sec de haute qualité pour protéger les équipements pneumatiques en aval contre la corrosion et les dommages, et garantir la stabilité des processus de production industrielle.

Secteurs d'activité

- Fabrication de machines et automatisation
- Industrie de l'électronique et des semi-conducteurs
- Transformation des aliments et des boissons
- Industrie pharmaceutique et chimique
- Production d'énergie et métallurgie
- Industrie textile et de l'emballage

Modèle	Capacité (Nm³/min)	Alim. (V/PH/Hz)	Puiss. compresseur (CV)	Poids (kg)	Dimensions (LxIxH)
DM400APF	45	380/3/50	10	630	1850*920*1550
DM500APF	55	380/3/50	12	680	1980*930*1826
DM600APF	65	380/3/50	15	720	2080*930*1834

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de

séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609