

Sécheur d'air frigorifique DM040GF

Sécheur d'air frigorifique







Spécifications du produit

Capacité max. de traitement d'air	4,0 Nm ³ /min
Point de rosée sous pression	2-10 °C
Pression de service standard	7 bar / 0,7 MPa
Pression de service max.	10,5 bar / 1,05 MPa
Temp. d'air d'entrée standard/max.	< 45 °C / 80 °C
Température ambiante	≤ 38 °C
Système de fonctionnement applicable	Fonctionnement continu
Mode de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur
Perte de charge	≤ 0,020 MPa

Vanne de vidange	Vanne de vidange électronique
Méthode de refroidissement	Refroidi par air
Réfrigérant	R22
Alimentation électrique V/PH/Hz	220V CA 50 HZ
Puissance frigorifique	1,25 CV
Puissance du ventilateur	138 W
Type de raccordement	Raccordement fileté
Taille raccord d'entrée & de sortie	1,5" (Filetage femelle) DN40
Dimensions hors tout (L*H)	850 mm x 475 mm x 800 mm
Poids net	68 kg
Méthode d'installation	Installation sans fondation

Description du produit

Avantages fondamentaux et caractéristiques de performance

1. Conception à double réservoir d'échange thermique avec soufflets en cuivre pur haut de gamme

Empêche efficacement la condensation au niveau de la tuyauterie de sortie, évitant ainsi le colmatage des conduites et la corrosion des équipements causée par l'eau condensée.

Réalise un échange thermique secondaire entre l'air comprimé déshydraté et refroidi et l'air comprimé entrant à haute température, récupérant l'énergie cinétique et la capacité de refroidissement excédentaires pour éliminer le gaspillage d'énergie, ce qui peut réduire efficacement la consommation d'électricité de 5 %.

La structure des soufflets améliore l'efficacité de l'échange thermique de 10 % par rapport aux tuyaux droits standard de même diamètre et de même longueur, garantissant ainsi un meilleur effet de séchage.

2. Dispositif de régulation d'énergie de haute qualité

Adopte des composants de régulation de capacité de marque premium pour éviter le givrage de l'évaporateur et le colmatage des tuyauteries en conditions de faible charge.

Élimine les coups de liquide dans le système, protégeant ainsi le compresseur de réfrigération et prolongeant sa durée de vie.

Équilibre automatiquement la capacité frigorifique avec la charge thermique du gaz pour améliorer l'économie d'exploitation globale.

Stabilise la température et la pression d'évaporation, évitant les fluctuations de température du gaz et assurant un point de rosée sous pression constant.

3. Vanne de vidange automatique fiable

Équipé d'une vanne de vidange automatique de haute précision qui assure une évacuation continue et stable de l'eau condensée, évitant l'accumulation d'humidité à l'intérieur de la machine et garantissant un air de sortie sec.

4. Sortie de point de rosée stable

Maintient un point de rosée sous pression stable entre 2 et 10 °C, répondant pleinement aux exigences de qualité de l'air de la plupart des processus industriels.

5. Installation et maintenance faciles

Conception compacte intégrée, installation sans fondation, prête à l'emploi après raccordement aux tuyauteries d'air et à l'alimentation électrique. Les panneaux amovibles facilitent l'inspection et la maintenance quotidiennes.

Objectif principal et secteurs d'activité

Objectif principal

Éliminer en profondeur l'humidité, la vapeur d'eau et les impuretés de l'air comprimé, fournir un air sec et propre pour les équipements de production, protéger les outils pneumatiques contre la corrosion et garantir la stabilité du processus de production.

Secteurs d'activité

- **Fabrication de machines de précision** : automatisation pneumatique, transmission de puissance fluide, instrumentation de précision.
- **Électronique et électricité** : fabrication de semi-conducteurs, assemblage de composants électroniques, production de circuits imprimés.
- **Industrie automobile** : peinture au pistolet haute qualité, assemblage de carrosserie, fabrication de pièces.
- **Agroalimentaire et pharmaceutique** : emballage stérile, remplissage de boissons, air comprimé pour processus médicaux.
- **Industrie textile et papetière** : métiers à tisser à jet d'air, traitement du papier, machines d'emballage.
- **Énergie et pétrochimie** : systèmes de contrôle pneumatique, séchage de gaz industriels, support de compresseur d'air.

Modèle	Capacité (Nm³/min)	Alim.	Puiss. compresseur (CV)	Poids (kg)	Dimensions (L×l×H)
DM010GF	1,0	220/50	0,65	50	720*375*670
DM015GF	1,5	220/50	0,85	60	750*400*700
DM026GF	2,6	220/50	1	80	800*450*730
DM040GF	4,0	220/50	1,25	105	800*475*800
DM065GF	6,5	220/50	1,75	136	950*500*880
DM085GF	8,5	220/50	2	165	1060*560*983
DM110GF	11	380/50	3	195	1180*630*1092
DM138GF	13,8	380/50	3,5	255	1180*670*1092
DM150GF	17	380/50	4	300	1240*670*1188
DM200GF	23	380/50	5	385	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	400	1650*820*1370
DM300GF	35	380/50	8	550	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	630	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	680	1980*930*1826
DM600GF	65	380/50	15	720	2080*930*1834

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609