

Sécheur d'air comprimé frigorifique DM026APF

Sécheur d'air frigorifique









Spécifications du produit

Capacité max. de traitement d'air	2,6 Nm³/min
Point de rosée sous pression (PDP)	2-10 °C
Pression de service max.	1,6 Mpa / 16 bar
Température de l'air d'entrée	≤ 45 °C
Vanne de vidange	Vanne de vidange électronique
Méthode de refroidissement	Refroidi par air
Type de réfrigérant	R134a
Alimentation	110/230V CA 60Hz
Puissance d'entrée	1,0 CV

Consommation électrique	135 W
Dimensions (L x l x H)	31,4" x 17,7" x 28,3"

Description du produit

Principaux avantages et caractéristiques du produit

- **Contrôle du point de rosée stable et efficace** : Adopte un affichage de point de rosée de haute précision avec un point de rosée sous pression stable compris entre 2 et 10 °C, garantissant une sortie constante d'air comprimé sec et répondant aux exigences strictes de purification de l'air industriel.
- **Système de réfrigération haute efficacité** : Équipé de compresseurs de marques de renommée mondiale, offrant une forte capacité frigorifique, une grande efficacité énergétique et un fonctionnement stable avec un faible niveau sonore.
- **Échangeur thermique de pointe** : Utilise un échangeur thermique à plaques ou à ailettes haute performance avec une grande surface d'échange thermique, minimisant la perte de charge et maximisant l'efficacité de refroidissement.
- **Drainage automatique intelligent** : Équipé d'une vanne de vidange électronique automatique pour évacuer les condensats en temps voulu, évitant l'accumulation d'eau dans le système et garantissant la qualité de l'air.
- **Protection de l'environnement et économie d'énergie** : Utilise le réfrigérant écologique R134a, sûr et non toxique, conforme aux normes environnementales internationales tout en réduisant les coûts d'exploitation.
- **Conception compacte et durable** : Structure intégrée, faible encombrement au sol, facile à installer et à entretenir. Le boîtier est traité contre la corrosion pour une durabilité accrue dans divers environnements de travail.
- **Installation facile** : Conception prête à l'emploi (plug-and-play), installation sans fondation, simplifiant considérablement le processus de mise en place sur site.

Objectif principal et secteurs d'activité

Objectif principal

Ce sécheur d'air frigorifique est conçu pour refroidir l'air comprimé et éliminer la vapeur d'eau, l'huile et les impuretés, fournissant un air sec et pur pour protéger les équipements pneumatiques en aval contre la corrosion et les pannes, garantissant ainsi la stabilité de la production.

Secteurs d'activité

- Fabrication de machines et automatisation industrielle
- Industrie de l'électronique et des semi-conducteurs
- Transformation des aliments et des boissons
- Industrie pharmaceutique et médicale
- Ateliers de peinture au pistolet et de traitement de surface
- Industrie du textile et de l'emballage
- Centrales électriques et industrie pétrochimique

Modèle	Capacité (Nm³/min)	Alim.	Puiss. compresseur (CV)	Poids (kg)	Dimensions (LxIxH)
DM010APF	1,0	110/230 / 60	0,65	40	750*450*700
DM015APF	1,5	110/230 / 60	0,85	50	750*450*700
DM026APF	2,6	110/230 / 60	1,0	55	800*450*720
DM040APF	4,0	110/230 / 60	1,25	68	850*475*800
DM065APF	6,5	110/230 / 60	1,75	95	950*500*880
DM085APF	8,5	110/230 / 60	2,0	115	1060*560*985

DM110APF	11,0	110/230 / 60	3,0	135	1180*630*1095
----------	------	--------------	-----	-----	---------------

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde

entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609