

Sécheur d'air frigorifique au biogaz personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant













Description du produit

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les sécheurs d'air frigorifiques et les sécheurs d'air à dessiccant, Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se consacre à fournir des solutions de sécheurs d'air frigorifiques au biogaz personnalisées non standard de haute qualité qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sécheurs d'air frigorifiques pour biogaz sont spécialement conçus pour éliminer l'humidité, les impuretés et les composants nocifs du biogaz, garantissant la pureté, la stabilité et la sécurité du biogaz pendant son utilisation, tout en respectant les normes internationales telles que CE, ISO 9001 et ASME.

Secteurs d'activité concernés

Nos sécheurs d'air frigorifiques au biogaz personnalisés non standard sont largement utilisés dans diverses industries liées à la production, la purification et l'utilisation du biogaz, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie de l'énergie biomasse : Adaptés au séchage du biogaz dans les centrales de biogaz, les projets de gazéification de la paille et la production d'électricité à partir de biomasse, garantissant une combustion et une production d'électricité efficaces.

- Industrie du traitement des déchets : Utilisés pour la purification du biogaz issu des centres d'enfouissement technique des déchets ménagers et des stations d'épuration des eaux usées, permettant le recyclage des ressources et la protection de l'environnement.
- Industrie agricole : Appliqués au séchage du biogaz pour les fermes d'élevage de bétail et de volaille, l'utilisation de la paille de culture et les projets de fertilisants à base de biogaz, contribuant au développement agricole écologique.
- Industrie industrielle et minière : Pour le séchage du biogaz dans la récupération des gaz de mine de charbon, le traitement des déchets de l'industrie agroalimentaire et d'autres projets, améliorant le taux d'utilisation et la sécurité du biogaz.
- Industrie des économies d'énergie et de la protection de l'environnement : Utilisés dans les projets de purification et d'utilisation du biogaz, contribuant à la réduction des émissions de carbone et au développement de l'économie circulaire.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie concevra et configurera pour vous le sécheur d'air frigorifique au biogaz le plus adapté, garantissant une intégration parfaite avec votre système de biogaz :

- Capacité de traitement du biogaz (Nm³/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée.
- Point de rosée sous pression requis (de 2 °C à -40 °C, ou plus bas selon vos besoins spécifiques).
- Composition du biogaz (teneur en méthane, teneur en sulfure d'hydrogène, teneur en humidité et autres impuretés).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation et exigences particulières telles que l'antidéflagration ou l'anticorrosion).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, certification antidéflagrante).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de refroidissement, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation).

Matériaux et accessoires en option

Pour garantir la durabilité, la résistance à la corrosion, les performances antidéflagrantes et la haute efficacité de l'équipement, nous proposons une variété de matériaux et d'accessoires optionnels de haute qualité, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction des caractéristiques de votre secteur, de vos conditions de travail et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements de biogaz corrosifs), acier au carbone avec revêtement anticorrosion (option économique).
- Matériau de l'échangeur thermique : Plaques-ailettes en aluminium (standard), plaques-ailettes en acier inoxydable (pour une forte corrosion ou des exigences d'hygiène élevées), tube en cuivre avec ailettes en aluminium (haute efficacité d'échange thermique).
- Matériau de la tuyauterie : Acier au carbone, acier inoxydable 304/316L, acier allié anticorrosion (selon la corrosivité du biogaz et la pression de service).

Accessoires optionnels

- Compresseur : Bitzer, Hitachi, Danfoss (marques de renommée internationale, haute fiabilité, efficacité énergétique et performances antidéflagrantes).
- Système de contrôle : Contrôle PLC (Siemens, Mitsubishi), fonctionnement par écran tactile, surveillance à distance et fonction d'alarme de défaut (en option), facile à utiliser et à entretenir.
- Réfrigérant : Réfrigérant respectueux de l'environnement tel que R134a, R407c, R410a (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone nul, conforme aux normes environnementales internationales).
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée, vanne de vidange automatique anti-colmatage, filtre à sulfure

d'hydrogène, détecteur de concentration de méthane, filtre de précision (pour améliorer davantage la pureté du biogaz), ventilateur antidéflagrant.

- Système de refroidissement : Refroidi par air (standard), refroidi par eau (en option, adapté aux environnements à température ambiante élevée).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge, dispositif antidéflagrant, détecteur de fuite de gaz (pour garantir le fonctionnement sûr de l'équipement).

Nos avantages

Forts de plusieurs années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé et de purification de biogaz, nous disposons d'une équipe technique professionnelle et d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sécheurs d'air frigorifiques au biogaz personnalisés subissent des tests à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine pour garantir des performances stables, un fonctionnement fiable et la conformité aux normes de sécurité. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sécheurs d'air frigorifiques au biogaz personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques d'utilisation du biogaz.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le

marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609