

Sécheur d'air comprimé frigorifique DM026GF

Sécheur d'air frigorifique



Spécifications du produit

Capacité max. de traitement d'air	2,6 Nm ³ /min
Point de rosée sous pression	2-10°C
Pression de service standard	7 bar / 0,7 MPa
Pression de service max.	10,5 bar / 1,05 MPa

Temp. d'air d'entrée standard/max.	< 45°C / 80°C
Température ambiante	≤ 38°C
Système de fonctionnement applicable	Fonctionnement continu
Mode de contrôle	Contrôle par micro-ordinateur
Perte de charge	≤ 0,020 MPa
Vanne de vidange	Vanne de vidange électronique
Méthode de refroidissement	Refroidi par air
Réfrigérant	R22
Alimentation électrique V/PH/Hz	220V CA 50HZ
Puissance frigorifique	1,0 CV
Puissance ventilateur	90 W
Type de raccordement	Raccordement fileté
Taille raccord d'entrée & de sortie	1" (Filetage femelle) DN25
Dimensions hors tout (L*I*H)	800 mm x 450 mm x 730 mm
Poids net	55 kg
Méthode d'installation	Installation sans fondation

Description du produit

Avantages fondamentaux et caractéristiques du produit

1. Double réservoir d'échange thermique haute efficacité avec soufflets en cuivre pur

Adopte des soufflets en cuivre pur de haute qualité et une structure à double réservoir d'échange thermique, apportant de multiples avantages clés : empêche efficacement la condensation au niveau de la tuyauterie de sortie, évitant la corrosion des pipelines et la pollution de la qualité de l'air ; réalise un échange thermique secondaire entre l'air comprimé sec refroidi et l'air comprimé entrant à haute température, recyclant l'énergie cinétique et la capacité de refroidissement excédentaires pour réduire le gaspillage d'énergie, abaissant la consommation d'électricité de 5 % par rapport aux sècheurs ordinaires ; la conception des soufflets améliore l'efficacité de l'échange thermique de 10 % par rapport aux tuyaux droits standard de même diamètre et longueur, augmentant ainsi les performances de séchage globales.

2. Dispositif de régulation de capacité de marque premium

Équipé de composants de régulation d'énergie de haut niveau pour optimiser le fonctionnement de l'unité : évite efficacement le givrage de l'évaporateur et le colmatage des conduites d'air comprimé dans des conditions de faible charge ; empêche les coups de liquide à l'intérieur du système, prolongeant considérablement la durée de vie du compresseur de réfrigération ; maintient la capacité frigorifique équilibrée avec la charge thermique du gaz à tout moment, améliorant l'économie d'exploitation et réduisant le gaspillage d'énergie ; stabilise la température et la pression d'évaporation, éliminant les fluctuations importantes de la température du gaz pour garantir un point de rosée sous pression stable.

3. Vanne d'étranglement de précision

Vanne d'étranglement de haute précision intégrée pour ajuster avec exactitude le débit de réfrigérant, réalisant une réfrigération à température constante et un effet de séchage stable, garantissant une sortie constante d'air comprimé sec.

4. Condenseur haute efficacité agrandi

La surface de dissipation thermique du condenseur est agrandie de 15 % par rapport à la capacité de dissipation standard. Vérifié par des tests professionnels, il permet d'économiser 3 % d'énergie supplémentaire par rapport aux condenseurs standard, réduisant efficacement les coûts d'exploitation et de maintenance à long terme.

5. Compresseurs de réfrigération de marques de renommée mondiale

Toutes les unités sont équipées en standard de compresseurs de réfrigération d'origine neufs de marques renommées telles que Danfoss, Hitachi, Panasonic et Copeland, garantissant un fonctionnement stable, fiable et continu de l'ensemble de la machine avec un faible taux de défaillance.

6. Installation optimisée de l'échangeur thermique

Le réservoir d'échange thermique adopte une conception d'installation décalée haute-basse, qui garantit une évacuation fluide de l'eau condensée, évitant l'accumulation d'eau à l'intérieur de la machine et la pollution secondaire par l'humidité.

7. Séparateur gaz-liquide à pince haute efficacité

Dispositif professionnel de séparation gaz-liquide de type pince intégré, avec un taux de séparation allant jusqu'à 99,99 %, éliminant totalement l'humidité et les impuretés de l'air comprimé, garantissant une sortie d'air stable et un point de rosée constant.

8. Protection de sécurité complète sur toute la gamme

Configuration standard avec des dispositifs de protection contre les hautes et basses pressions et contre les surintensités. En cas de dysfonctionnement de l'unité pendant le fonctionnement, le système de protection démarre immédiatement pour éviter d'endommager les composants de base et réduire les coûts de maintenance.

Applications principales et secteurs d'activité

Ce sécheur d'air comprimé frigorifique DM026GF est spécialement conçu pour éliminer l'humidité, les gouttelettes d'eau et les impuretés de l'air comprimé, fournissant un air sec et stable pour divers scénarios industriels. Il est largement appliqué dans de multiples secteurs tels que :

- **Fabrication mécanique et industrie automobile** : outils pneumatiques, transmission pneumatique, production de pièces automobiles, équipement de peinture au pistolet
- **Industrie de l'électronique et des appareils électriques** : production de composants électroniques, traitement d'instruments de précision, fabrication de cartes de circuits imprimés
- **Industrie agroalimentaire** : emballage alimentaire, remplissage de boissons, systèmes pneumatiques de transformation des aliments
- **Industrie pharmaceutique** : production pharmaceutique, support d'équipements médicaux, systèmes pneumatiques propres
- **Industrie du textile et de l'imprimerie** : machines textiles, équipement d'impression, machines d'emballage
- **Pétrochimie et industrie générale** : support de compresseur d'air, systèmes de contrôle pneumatique industriel, séchage du gaz de pipeline

Modèle	Capacité (Nm ³ /min)	Alim.	Puiss. compresseur (CV)	Poids (kg)	Dimensions (L×l×H)
DM150GF	17	380/50	4	360	1240*670*1180
DM200GF	23	380/50	5	420	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	550	1420*800*1345
DM300GF	35	380/50	8	640	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	730	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	830	1980*920*1816
DM600GF	65	380/50	15	1020	1980*920*1816
DM800GF	85	380/50	20	1600	2480*1350*2070
DM1100GF	110	380/50	25	2400	2480*1440*2070

DM1200GF	130	380/50	30	2560	2450*1440*1900
DM1500GF	150	380/50	37	2750	2650*1550*2193
DM1800GF	180	380/50	45	3250	2720*1650*2260
DM2000GF	210	380/50	50	3600	3450*1725*2380
DM3000GF	300	380/50	80	4250	3800*1980*2580
DM4000GF	400	380/50	100	4560	4200*2150*2670

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sécheurs frigorifiques (y compris de type échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sécheurs à adsorption, des sécheurs combinés, des sécheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sécheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos

clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609