

Sécheur d'air frigorifique antidéflagrant personnalisé non standard

Sécheur d'air antidéflagrant













Description du produit

En tant que fabricant professionnel spécialisé dans les sècheurs d'air frigorifiques et les sècheurs d'air à dessiccant, Demargo (Shanghai) Technologie Économiseuse d'Énergie SARL se consacre à fournir des solutions de sècheurs d'air frigorifiques antidéflagrants personnalisés non standard de haute qualité qui répondent précisément à vos besoins industriels spécifiques. Nos sècheurs d'air frigorifiques antidéflagrants sont spécialement conçus pour les environnements inflammables, explosifs et dangereux. Ils permettent d'éliminer efficacement l'humidité et les impuretés de l'air comprimé, garantissant la stabilité et la sécurité de vos équipements et processus de production, tout en respectant pleinement les normes internationales telles que CE, ISO 9001, ASME et les certifications antidéflagrantes pertinentes.

Secteurs d'activité concernés

Nos sècheurs d'air frigorifiques antidéflagrants personnalisés non standard sont largement utilisés dans divers environnements industriels inflammables et explosifs nécessitant un air comprimé sec et propre, incluant mais sans s'y limiter :

- Industrie pétrochimique, pétrolière et gazière : Adaptés aux raffineries de pétrole, aux stations de gaz naturel, aux usines

chimiques et aux plateformes de forage pétrolier, garantissant le fonctionnement sûr des équipements pneumatiques dans des environnements gazeux explosifs.

- Industrie minière du charbon : Utilisés dans les mines de charbon souterraines, les usines de traitement du charbon et les centrales électriques au charbon, s'adaptant aux environnements inflammables et explosifs contenant de la poussière de charbon et du gaz.
- Industrie pharmaceutique et chimique : Appliqués à la production de produits chimiques inflammables et explosifs, d'intermédiaires pharmaceutiques et d'autres projets, respectant des normes de sécurité et d'hygiène strictes.
- Industrie des céréales et de l'alimentation animale : Pour les ateliers de stockage et de transformation des céréales et de production d'aliments pour animaux, prévenant l'explosion de poussières et garantissant le fonctionnement normal des systèmes de transport pneumatique.
- Industrie des peintures et revêtements : Utilisés dans les ateliers de mélange de peinture, de pulvérisation et de revêtement, évitant les risques d'incendie et d'explosion causés par les vapeurs de solvants inflammables.
- Industrie minière et métallurgique : Adaptés à la fusion des métaux non ferreux, au traitement des minéraux et à d'autres projets présentant des poussières et des gaz inflammables et explosifs.

Processus de personnalisation : ce que vous fournissez, nous le personnalisons

Fidèles à un concept de personnalisation orienté client, il vous suffit de nous fournir les paramètres clés suivants. Notre équipe professionnelle de R&D et d'ingénierie, riche d'une vaste expérience dans les équipements antidéflagrants, concevra et configurera le sécheur d'air frigorifique antidéflagrant le plus adapté à vos besoins, garantissant une intégration parfaite avec votre système de production et une conformité totale avec les exigences de sécurité du site :

- Capacité de traitement de l'air comprimé (Nm^3/min ou CFM), pression d'entrée et température d'entrée.
- Point de rosée sous pression requis (de 2 °C à -40 °C, ou plus bas selon vos besoins spécifiques).
- Exigences de classe d'antidéflagration (telles que Ex d IIB T3, Ex ia IIC T4, etc.) et classification des zones dangereuses sur site (Zone 1, Zone 2, etc.).
- Conditions de l'environnement de travail (température ambiante, humidité, espace d'installation, concentration de poussière et autres exigences particulières).
- Normes industrielles spécifiques ou exigences de certification (telles que CE, ASME, certification antidéflagrante ATEX, IECEx).
- Autres besoins spéciaux (tels que la méthode de refroidissement, le type de système de contrôle, la taille de l'interface de la tuyauterie, le mode d'installation et les exigences de maintenance).

Matériaux et accessoires en option

Pour garantir les performances antidéflagrantes, la durabilité, la résistance à la corrosion et la haute efficacité de l'équipement, nous sélectionnons des matériaux et des accessoires antidéflagrants de haute qualité répondant aux normes internationales, vous permettant de choisir de manière flexible en fonction de votre environnement sur site, des caractéristiques de votre secteur et de votre budget :

Matériaux optionnels

- Matériau du corps : Acier au carbone avec revêtement anticorrosion antidéflagrant (standard), acier inoxydable 304/316L (pour les environnements explosifs corrosifs et humides), acier allié antidéflagrant (pour les scénarios à haute pression et à haut risque).
- Matériau de l'échangeur thermique : Plaques-ailettes en acier inoxydable (standard, antidéflagrant et résistant à la corrosion), tube en cuivre avec ailettes en aluminium (haute efficacité d'échange thermique, adapté aux environnements antidéflagrants généraux), alliage de titane (pour les environnements fortement corrosifs).
- Matériau de la tuyauterie : Tube en acier sans soudure antidéflagrant, tube en acier inoxydable 304/316L, tube en acier allié anticorrosion (selon la pression et la corrosivité du site).

Accessoires optionnels

- Compresseur : Bitzer, Hitachi, Danfoss (marques de renommée internationale, conformes à la classe d'antidéflagration, haute fiabilité et efficacité énergétique, adaptés aux environnements dangereux).
- Système de contrôle : Contrôle PLC antidéflagrant (Siemens, Mitsubishi), écran tactile antidéflagrant, fonction de surveillance à distance et d'alarme de défaut (en option), tous les composants électriques répondent aux normes antidéflagrantes.
- Réfrigérant : Réfrigérant respectueux de l'environnement tel que R134a, R407c, R410a (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone nul, ininflammable et non toxique, conforme aux normes internationales environnementales et de sécurité).
- Accessoires auxiliaires : Analyseur de point de rosée antidéflagrant, vanne de vidange automatique antidéflagrante anti-colmatage, filtre de précision antidéflagrant (pour améliorer davantage la pureté de l'air), ventilateur antidéflagrant, boîte de jonction antidéflagrante.
- Système de refroidissement : Refroidi par air (standard, structure antidéflagrante), refroidi par eau (en option, adapté aux températures ambiantes élevées et aux environnements explosifs fermés).
- Accessoires de sécurité : Soupape de décharge antidéflagrante, pare-flammes, détecteur de fuite de gaz, dispositif de protection contre la surchauffe et la surpression (garantissant globalement la sécurité de l'équipement et du site).

Nos avantages

Forts de plusieurs années d'expérience en R&D et en production d'équipements de traitement d'air comprimé et d'équipements antidéflagrants, nous disposons d'une équipe technique professionnelle familière avec les normes antidéflagrantes internationales et d'un système de contrôle de qualité strict. Tous les sècheurs d'air frigorifiques antidéflagrants personnalisés subissent des tests de performance antidéflagrante à pleine charge pendant 48 heures avant de quitter l'usine, garantissant des performances stables, un fonctionnement fiable et une conformité totale aux normes de sécurité et d'antidéflagration. Nous fournissons également un support technique 24h/24, des conseils d'installation sur site et un service après-vente pour résoudre vos problèmes en temps opportun.

Pour plus de détails spécifiques sur les sècheurs d'air frigorifiques antidéflagrants personnalisés non standard, y compris les solutions personnalisées, les paramètres techniques, la certification antidéflagrante, les devis et les délais de livraison, veuillez nous contacter directement. Nous vous fournirons une consultation professionnelle personnalisée et des services sur mesure pour répondre à vos besoins uniques de sécurité de production.

Sécheur d'air réfrigéré & Sécheur d'air à dessiccant - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. est une entreprise nationale de haute technologie et une entreprise de Shanghai « Spécialisée, Raffinée, Caractéristique et Innovante », se consacrant à la R&D, à la production, à la vente et au service après-vente d'équipements de purification d'air comprimé depuis 19 ans. Avec un engagement ferme envers l'économie d'énergie, la protection de l'environnement et l'innovation technologique, nous sommes devenus un fabricant de premier plan dans l'industrie du post-traitement de la compression d'air, fournissant des solutions personnalisées de haute qualité pour les clients industriels mondiaux.

Notre force principale réside dans nos solides capacités de recherche et développement technologique. À ce jour, nous possédons 24 brevets autorisés et 22 brevets en cours de dépôt, couvrant les technologies clés des équipements de séchage et de purification d'air, ce qui garantit efficacement la stabilité et l'efficacité énergétique de nos produits. Nous avons passé les certifications ISO9001 et QS, et nos produits sont conformes aux normes industrielles internationales, avec un point de rosée allant de -23 °C à -70 °C, une capacité de traitement d'air de 1 à 500 Nm³/min, et une teneur en huile en sortie aussi basse que 0,003 PPM, atteignant le niveau de précision leader de l'industrie.

Nous disposons d'un portefeuille de produits complet et diversifié, couvrant plus de 60 catégories de produits, dont 21 produits standard et une variété de produits personnalisés non standard à la pointe de l'industrie. Nos principaux produits comprennent des compresseurs d'air et leurs accessoires, des réservoirs d'air, des sècheurs frigorifiques (y compris de type

échangeur à plaques, de type refroidi par air haute température, de type DC inverter, etc.), des sècheurs à adsorption, des sècheurs combinés, des sècheurs à adsorption à chaleur de compression, des filtres, des sècheurs à chaleur soufflée sans consommation d'air, des filtres à air autonettoyants, des unités de pré-refroidissement d'air comprimé, des unités de pré-refroidissement d'azote basse température et haute pression, des refroidisseurs industriels, des séparateurs huile-eau, des déshuileurs et des refroidisseurs finaux, etc. Nous prenons en charge 12 types de configurations de produits tels que refroidi par air/par eau, sans fluor/haute température, inverter/antidéflagrant, et pouvons fournir des solutions intelligentes telles que le contrôle par ordinateur industriel et le contrôle programmable selon les besoins des clients.

Grâce à une excellente qualité de produit et un service professionnel, nous avons gagné une large reconnaissance sur le marché mondial. Nos clients sont répartis dans plus de 20 pays et régions du monde, notamment au Brésil, en Australie, etc., et nous avons établi une coopération approfondie avec plus de 20 fabricants OEM et 2 299 agents de marque. Notre production annuelle atteint 9 682 unités, et le volume de ventes cumulé dépasse 100 000 unités, ce qui démontre pleinement l'influence du marché et la confiance des clients envers notre marque.

La satisfaction du client est notre philosophie de service constante. Nous proposons un système de service complet, de la conception avant-vente à l'installation en cours de vente et à la maintenance après-vente : nous promettons une réponse en 30 minutes, des conseils en ligne 24 heures sur 24 et un service sur site sous 48 heures, et garantissons une réponse pour la fourniture de pièces de rechange sous 24 heures, résolvant efficacement les préoccupations des clients lors de l'utilisation des produits. Nous nous engageons à concevoir les solutions de purification d'air comprimé les plus adaptées pour nos clients dans plus de 30 secteurs tels que l'énergie, l'aérospatiale, l'électronique et l'industrie chimique, aidant les entreprises à réduire leur consommation d'énergie, à améliorer leur efficacité de production et la qualité de leurs produits.

Tourné vers l'avenir, Demargo continuera d'augmenter ses investissements en R&D, d'accélérer l'innovation technologique, d'étendre sa présence sur le marché mondial et de s'efforcer de devenir un fournisseur de classe mondiale de solutions de purification d'air comprimé et d'économie d'énergie. Nous sommes impatients de coopérer avec des partenaires du monde entier pour promouvoir conjointement le développement de l'industrie mondiale de l'économie d'énergie et de la protection de l'environnement !

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Adresse : N° 9, Allée 38, Route Caoli, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai, Chine

Adresse : No. 9, Allée 38, Caoli Road, Ville de Fengjing, District de Jinshan, Shanghai

Tél : +8617316541891 / +8617321147609

Email : nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp : +8617316541891 / +8617321147609